



Cerniere

Hinges
Петли

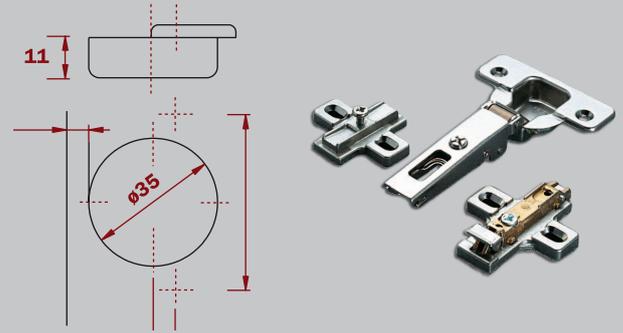


MOD.	Pag.
200 - Apertura 94°.....	1
200 - Apertura 110°.....	2
200 - Apertura 165°.....	3
200 - Per ante in cristallo.....	4
200 - Per angolo negativo.....	5
200 - Per angolo positivo.....	6
200 - Controcollo.....	7
200 - Per frigorifero.....	8
200 - Per mobili angolari.....	9
200 - Per forti spessori 94°.....	11
F - Per forti spessori 94°.....	13
300 - Apertura 94°.....	16
300 - Apertura 110°.....	17
Per profili metallici - Apertura 105°.....	18
Per profili metallici - Angolo positivo.....	19
Per profili metallici - Controcollo.....	20
600 - Minicerniera.....	21
B - Apertura 110°.....	22
Silentia - Serie 200 apertura 94°.....	24
Silentia - Serie 200 apertura 110°.....	25
Silentia - Serie 200 apertura 165°.....	26
Push - Serie 200 apertura 110°.....	27
Push - Serie 200 apertura 165°.....	28
Push - Per profili metallici apertura 105°.....	29
Push - Cricchetto da avvitare.....	30
Push - Controcricchetto a pressione.....	31
Push - Controcricchetto da avvitare.....	32
Basi per cerniere - Basi tradizionali.....	34
Basi per cerniere - Basi mod. 300.....	37
Smove	38
Smove - Adattatori da avvitare.....	43
Smove - Adattatori con biadesivo.....	44
M slide-on - Sistemi di fissaggio.....	47
M slide-on - Ø 35 apertura 110°.....	48
M slide-on - Ø 35 apertura 125°.....	49
M slide-on - Ø 35 apertura 165°.....	50
M slide-on - Ø 35 per porte di grosso spessore (mm 30).....	51
M slide-on - Ø 40 per porte di grosso spessore (mm 40).....	52
M slide-on - Ø 35 per mobili ad angolo.....	54
M slide-on - Ø 35 per mobili angolari.....	55
M slide-on - Ø 26 per porte in legno.....	56
M slide-on - Ø 26 per porte in vetro.....	57
M slide-on - Per porte in alluminio profilo fresato.....	58
M slide-on - Per porte in alluminio attacco ad inserimento.....	59
M slide-on - MN 95° per ante a ribalta.....	60
M slide-on - Sistemi rapidi di fissaggio.....	61
M slide-on - Basette.....	62
M slide-on - Accessori.....	64
Optima - Sistemi di fissaggio.....	66
Optima - Ø 35 apertura 110°.....	67
Optima - Ø 35 apertura 125°.....	68
Optima - Ø 35 apertura 165°.....	69
Optima - Ø 35 per mobili ad angolo.....	70
Optima - Per porte in alluminio profilo fresato.....	71
Optima - Per porte in alluminio attacco ad inserimento.....	72
Optima - Sistemi rapidi di fissaggio.....	73
Optima - Basette.....	75
Optima - Accessori.....	77

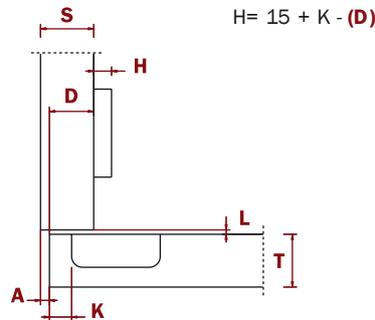
Informazioni tecniche

- Per ante di forte spessore, sino a 32 mm, con sagomature particolari
- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

CA - Chiusura automatica
CL - Chiusura libera



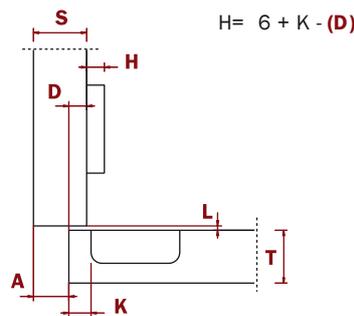
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...7A99	300
CL	C2...5A99	300

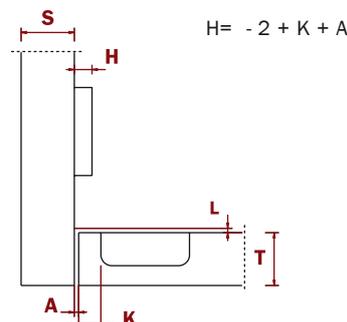
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...7G99	300
CL	C2...5G99	300

Collo 17



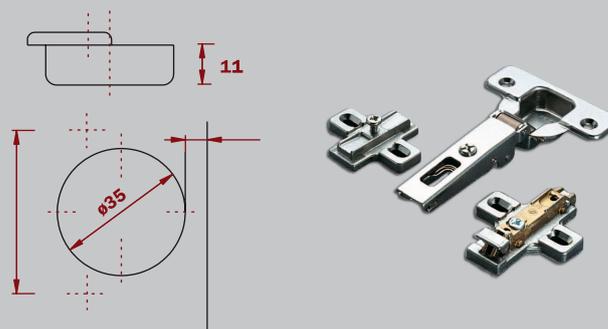
Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...7P99	300
CL	C2...5P99	300

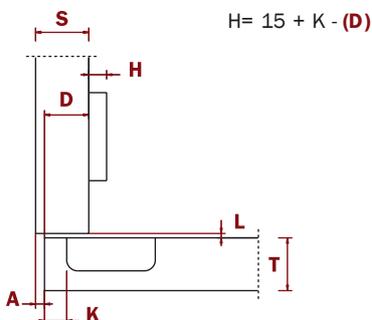
Informazioni tecniche

- Cerniera con grande angolo di apertura a ingombro ridotto
- Profondità della scatola in zama 11 mm
- Apertura 165°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

CA - Chiusura automatica
CL - Chiusura libera



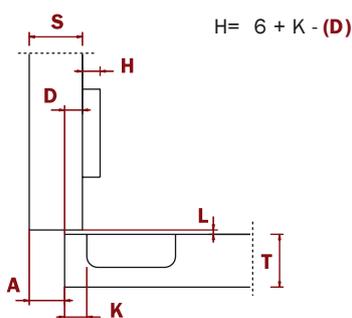
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...6A99	300
CL	C2...4A99	300

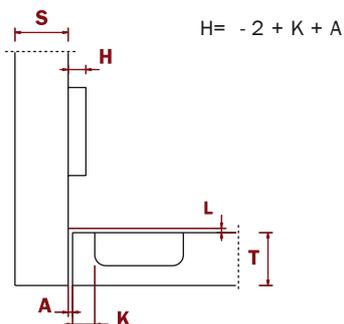
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...6G99	300
CL	C2...4G99	300

Collo 17



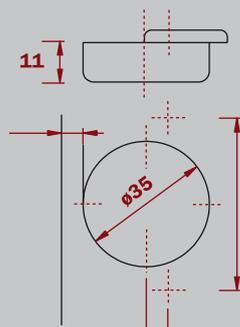
Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...6P99	300
CL	C2...4P99	300

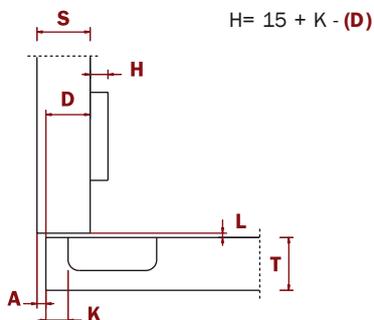
Informazioni tecniche

- Cerniera con grande angolo di apertura a ingombro ridotto
- Profondità della scatola in zama 11 mm
- Apertura 165°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

CA - Chiusura automatica
 CL - Chiusura libera



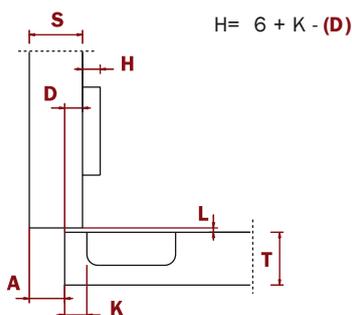
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...FA99	300
CL	C2...EA99	100

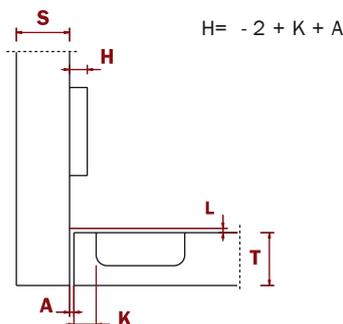
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...FG99	100
CL	C2...FD99	100

Collo 17



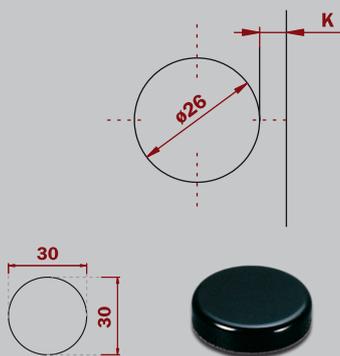
Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...FP99	100
CL	C2...EP99	100

Informazioni tecniche

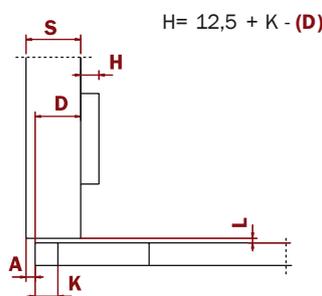
- Diametro di foratura della scatola 26 mm
- Apertura 94°
- Spessore del cristallo utilizzabile da 4 a 6 mm
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 5,5 a 6,5 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

- CA - Chiusura automatica
- PN - Plastica nero
- PNV - Plastica nero lucido



MOD.	COD.	
PN	C2...7A99	150
PNV	C2...4A99	150

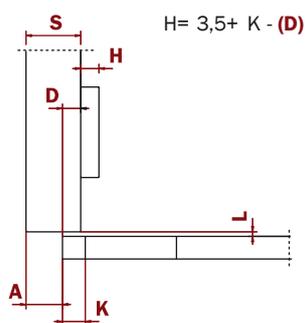
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2C7A39	150

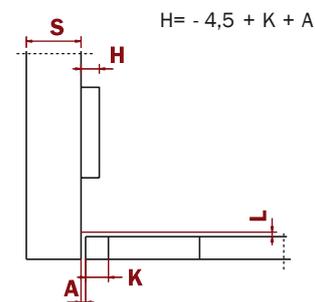
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2C7G39	150

Collo 17

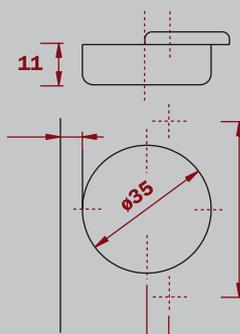


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

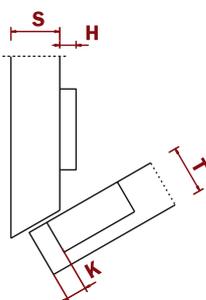
MOD.	COD.	
CA	C2CPA39	150

Informazioni tecniche

- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 120°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 6 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le asi Domi® a innesto rapido



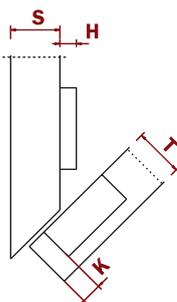
CA - Chiusura automatica

Collo - 30°


-30°

La soluzione di problemi di montaggio con un angolo negativo e/o positivo comporta la verifica, mediante una prova pratica, delle distanze di foratura

MOD.	COD.	
CA	C2...7W99	150

Collo - 45°


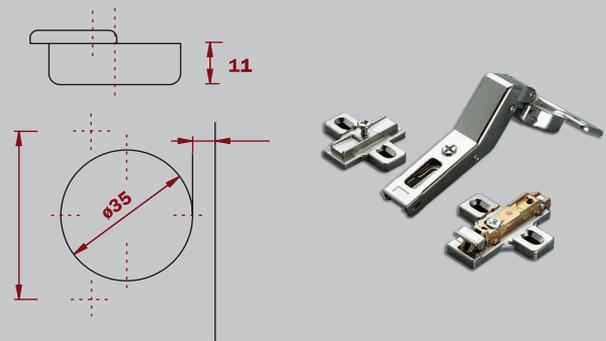
-45°

La soluzione di problemi di montaggio con un angolo negativo e/o positivo comporta la verifica, mediante una prova pratica, delle distanze di foratura

MOD.	COD.	
CA	C2...7H99	150

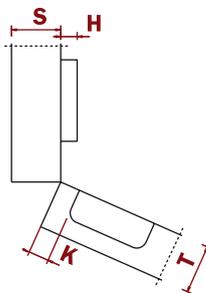
Informazioni tecniche

- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica
CL - Chiusura libera

Collo 30°

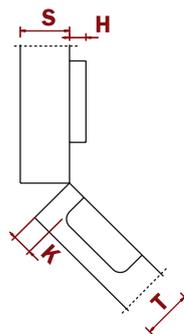


30°

La soluzione di problemi di montaggio con un angolo negativo e/o positivo comporta la verifica, mediante una prova pratica, delle distanze di foratura

MOD.	COD.	
CA	C2...7E99	150

Collo 45°



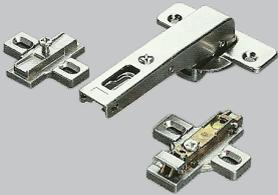
45°

La soluzione di problemi di montaggio con un angolo negativo e/o positivo comporta la verifica, mediante una prova pratica, delle distanze di foratura

MOD.	COD.	
CA	C2...7M99	150

Informazioni tecniche

**CONTROCCOLLO PER FIANCHI.
FORATURA STANDARD 37X32MM**

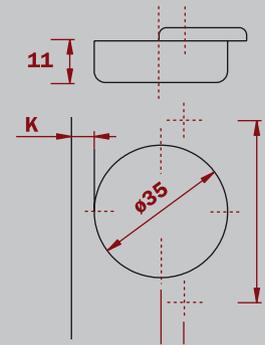


- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

**CONTROCCOLLO PER PICCOLI SPAZI.
FORATURA DEL FIANCO 15X32MM**



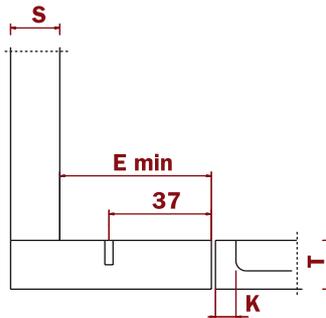
- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200, foratura 28x32 mm
- NON ADATTE alle basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

Controcchetto

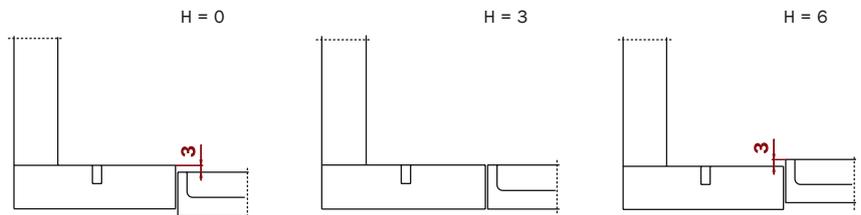
per fianchi. Foratura standard 37x32 mm



E minimo: Per basi Serie 200 = 61 mm
Per basi Domi® = 70 mm
Per basi Domi® con eccentrico posteriore = 74 mm

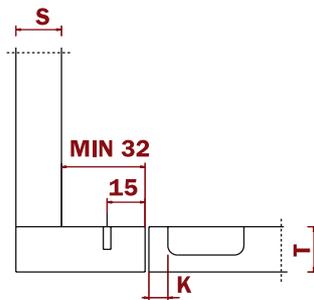
MOD.	COD.	
CA	C2...7N99AC	150

ALTEZZA DELLE BASI PER OGNI MONTAGGIO:



Controcchetto

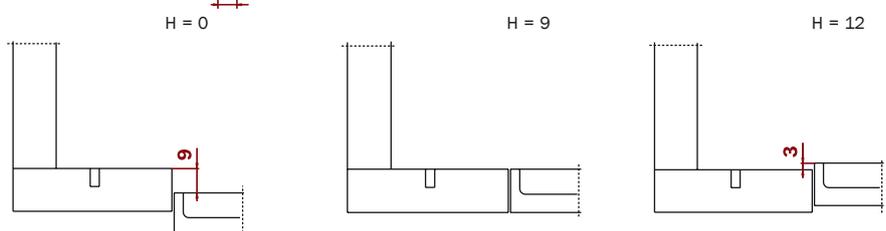
per piccoli spazi. Foratura del fianco 15x32 mm



E minimo: Per basi Serie 200 = 61 mm
Per basi Domi® = 70 mm
Per basi Domi® con eccentrico posteriore = 74 mm

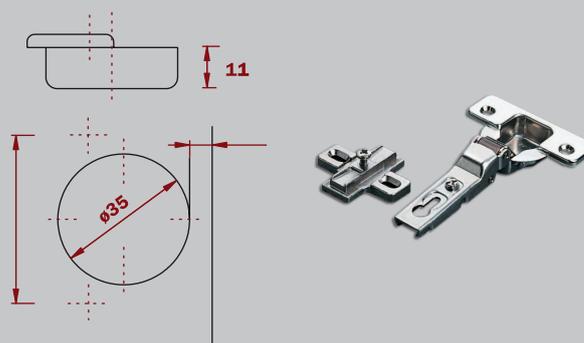
MOD.	COD.	
CA	C2...7N99	150

ALTEZZA DELLE BASI PER OGNI MONTAGGIO:



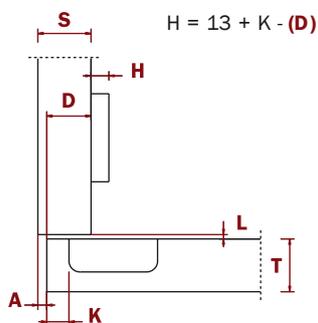
Informazioni tecniche

- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200
- NON ADATTE alle basi Domi® a innesto rapido



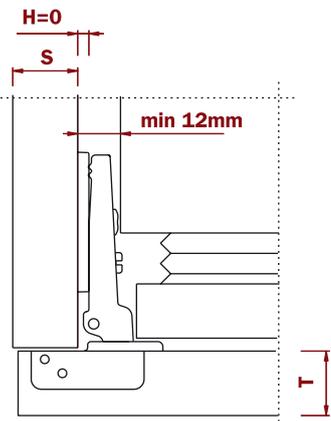
CA - Chiusura automatica

Collo



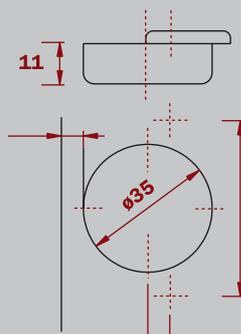
MOD.	COD.	
CA	C2...7F99	150

ALTEZZA DELLE BASI PER OGNI MONTAGGIO:

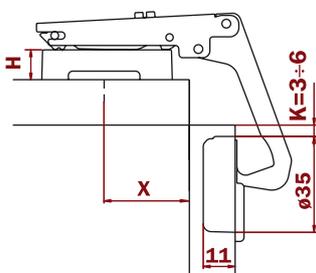


Informazioni tecniche

- Profondità della scatola in zama 11 mm
- Diametro della scatola 35 mm
- Apertura della prima anta 70°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 6 mm
- Spessore massimo dell'anta a spigolo vivo 23 mm.
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

Collo


MOD.	COD.	
CA	C2...YA99	150

FORMULE PER IL CALCOLO DELLE BASI E LA DISTANZA DI FORATURA.

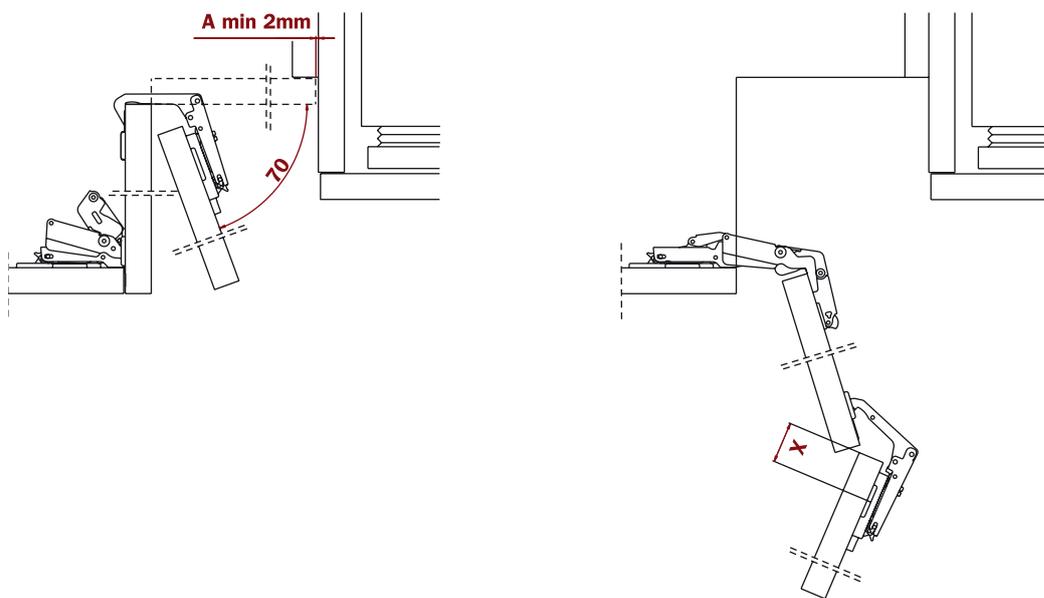
Distanza di foratura:
Basi a croce = 47 - T
T = Spessore dell'anta a spigolo vivo

Distanza di foratura:
Basi longitudinali = (31 - T) + 32

$H^* = 26 - T - K$
* Le altezze di basi non disponibili si ottengono con la base di altezza inferiore + regolazione laterale.

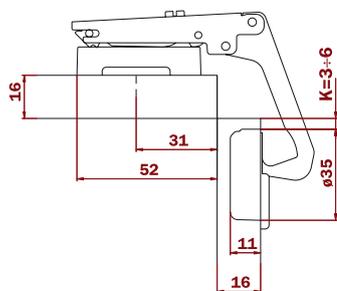
T	K	X	X	H
20	5	$47 - 20 = 27$ mm	$31 - 20 = 11 + 32$ mm	$26 - 20 - 5 = 1$ mm
16	6	$47 - 16 = 31$ mm	$31 - 16 = 15 + 32$ mm	$26 - 16 - 6 = 4$ mm
19	3	$47 - 19 = 28$ mm	$31 - 19 = 12 + 32$ mm	$26 - 19 - 3 = 3$ mm
18	4	$47 - 18 = 29$ mm	$31 - 18 = 13 + 32$ mm	$6 - 18 - 4 = 5$ (H = 4+1 mm di regolazione)

MOVIMENTO E POSIZIONE DI MASSIMA APERTURA DELLA CERNIERA



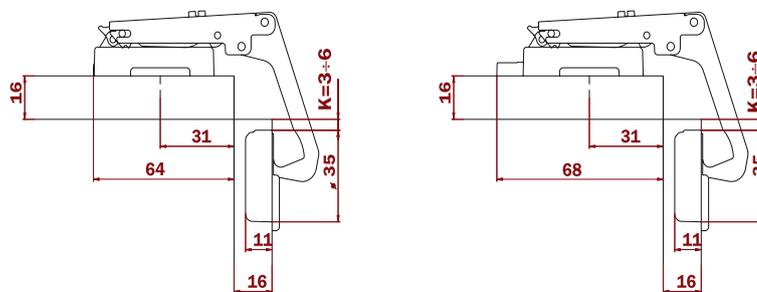
INGOMBRI DELLA CERNIERA

Con basi serie 200



L'ingombro massimo della cerniera con ante da 16 mm è di 52 mm. Aumentando lo spessore, l'ingombro diminuisce di conseguenza.

Con basi Domi

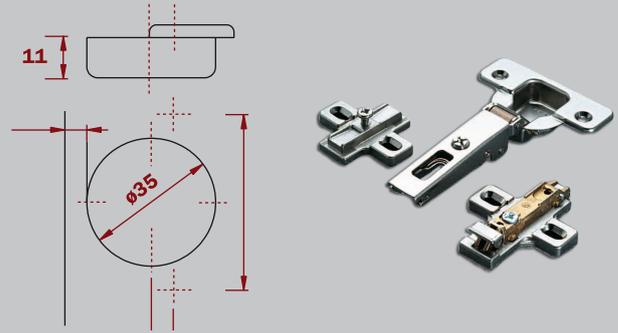


Con ante da 16 mm di spessore, l'ingombro massimo della cerniera, abbinata a basi Domi®, è pari a 64 mm; l'ingombro passa a 68 mm se si utilizzano basi con eccentrico posteriore. Aumentando lo spessore, l'ingombro diminuisce di conseguenza.

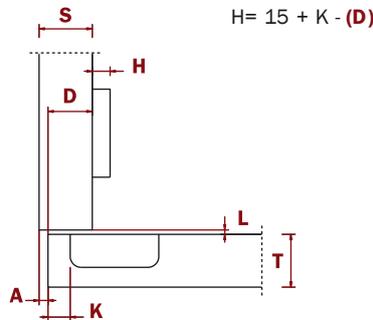
Informazioni tecniche

- Per ante di forte spessore, sino a 35 mm, con sagomature particolari
- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 9 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

CA - Chiusura automatica
CL - Chiusura libera



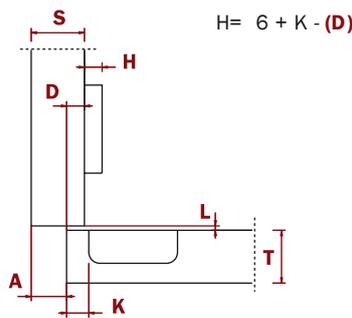
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...BA99	300

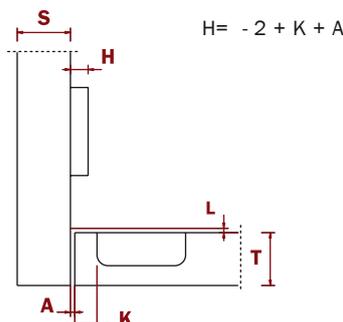
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

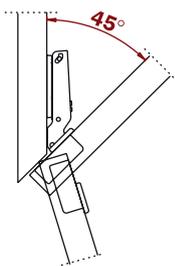
MOD.	COD.	
CA	C2...BG99	300

Collo 17

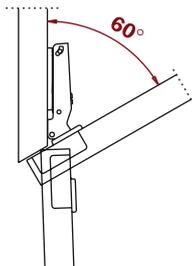


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

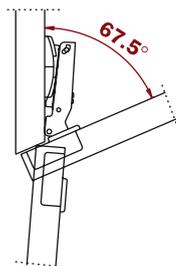
MOD.	COD.	
CA	C2...BP99	300



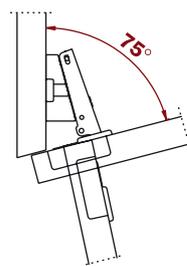
C2A7H99
B2V3B09/15



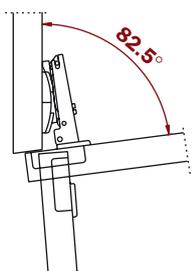
C2A7W99
B2V3B09/15



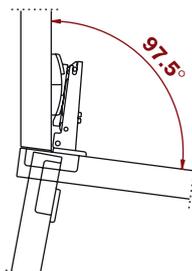
C2A7W99
B2V3BW9R/15



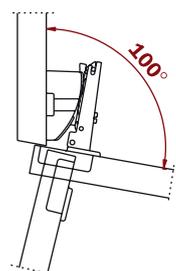
CFA7A99
B2V3BW9/15



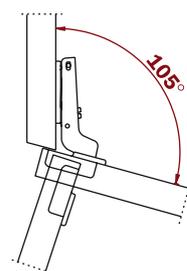
C2A7A99
B2V3BW9R/15



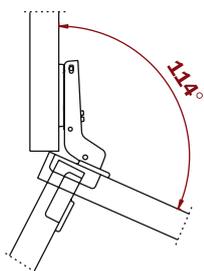
2A7A99
B2V3BW9R/15



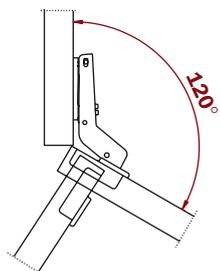
C2A7A99
B2V3BW9S/15



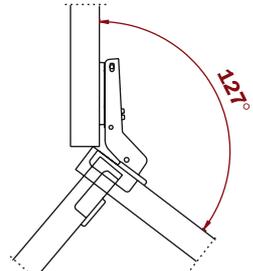
C2A7Z99
B2V3B09/15



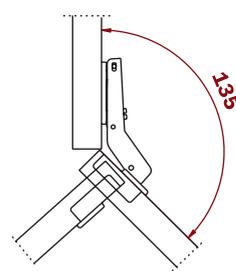
C2A7U99
B2V3B09/15



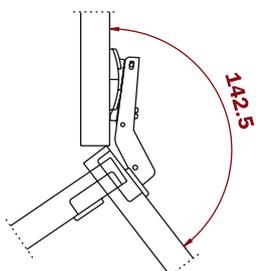
C2A7E99
B2V3B09/15



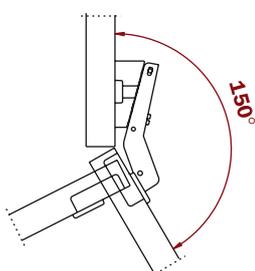
C2A7K99
B2V3B09/15



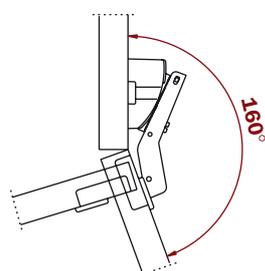
C2A7M99
B2V3B09/15



C2A7M99
B2V3BW9R/15



C2A7M99
B2V3BW9/15

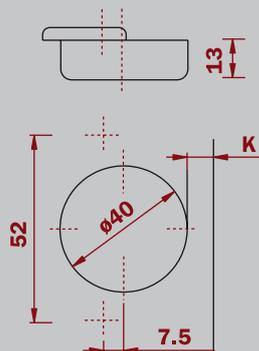


C2A7M99
B2V3BW9S/15

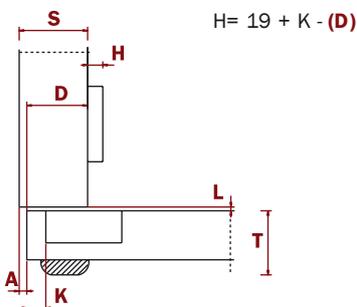
Informazioni tecniche

- Per ante sagomate e di forte spessore, sino a 40 mm
- Profondità della scatola in acciaio 13 mm
- Diametro della scatola 40 mm Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 15 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

CA - Chiusura automatica
 CL - Chiusura libera



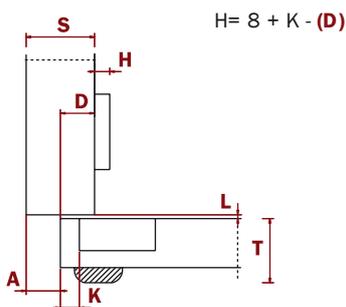
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	CF...7A99	300
CL	CF...5A99	300

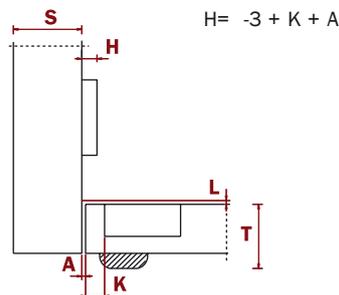
Collo 11



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	CF...7G99	300
CL	CF...5G99	300

Collo 22



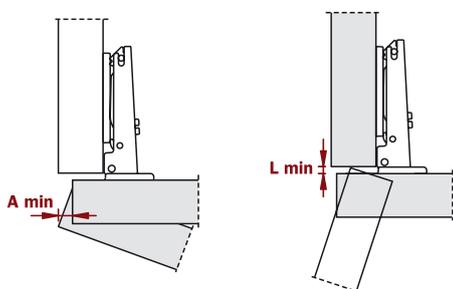
Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	CF...7P99	300
CL	CF...5P99	300

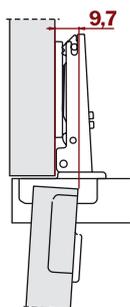
SPAZIO OCCORRENTE PER L'APERTURA DELL'ANTA

T=		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	A=	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	3,5	4,1	5	6	6,9	7,8	8,8	9,7	0
K=4	A=	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	2,4	2,7	3	3,4	3,8	4,4	5,3	6,3	7,2	8,1	9	0
K=5	A=	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,4	2,7	3	3,3	3,7	4,1	4,8	5,7	6,6	7,5	8,4	0
K=6	A=	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,9	3,3	3,6	4	4,4	5,2	6	6,9	7,8	0
K=7	A=	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5	1,8	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	3,9	4,3	4,8	5,5	6,4	7,3	0
K=8	A=	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5	1,7	2	2,2	2,5	2,8	3,1	3,5	3,8	4,2	4,7	5,1	5,9	6,8	0
K=9	A=	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,7	2	2,2	2,5	2,8	3,1	3,4	3,8	4,2	4,6	5	5,5	6,3	0
K=10	A=	0,3	0,5	0,6	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,7	1,9	2,2	2,4	2,7	3	3,4	3,7	4,1	4,5	4,9	5,4	6	0
K=11	A=	0,3	0,4	0,6	0,7	0,9	1	1,2	1,4	1,7	1,9	2,1	2,4	2,7	3	3,3	3,6	4	4,4	4,8	5,2	5,7	0
K=12	A=	0,3	0,4	0,6	0,7	0,9	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	2,4	2,6	2,9	3,3	3,6	3,9	4,3	4,7	5,1	5,6	0,4
K=13	A=	0,3	0,4	0,5	0,7	0,9	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,9	3,2	3,5	3,8	4,2	4,5	4,9	5,4	1,2
K=14	A=	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,3	2,6	2,8	3,2	3,5	3,8	4,2	4,5	4,9	5,4	2,2
K=15	A=	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,3	2,6	2,8	3,2	3,5	3,8	4,2	4,5	4,9	5,4	3,2

UN'OPPORTUNA SAGOMATURA DELL'ANTA DIMINUISCE I VALORI DI "A" E DI "L"

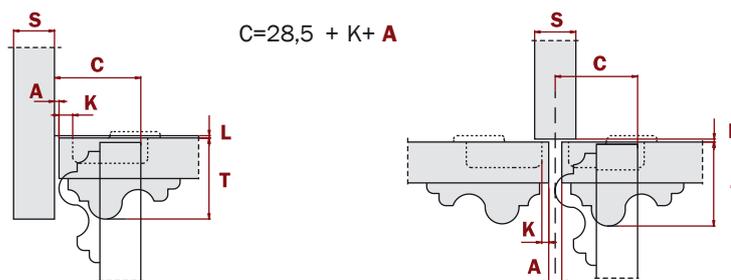


RIENTRO DELL'ANTA

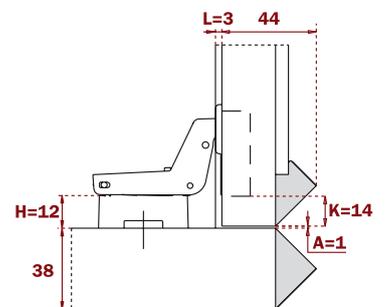
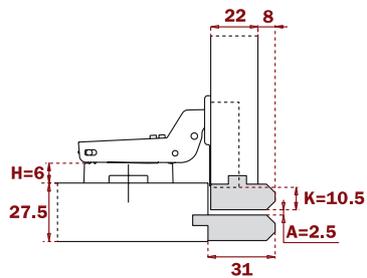
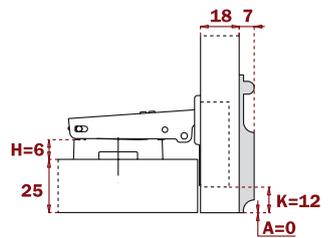
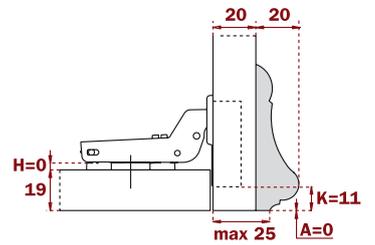
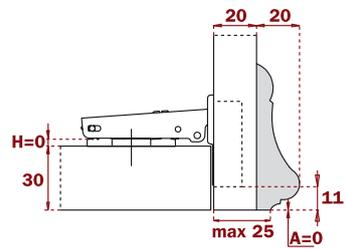
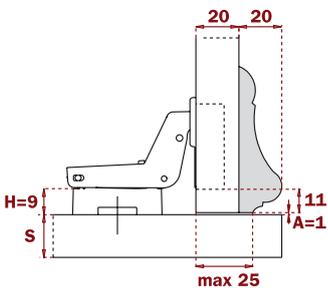
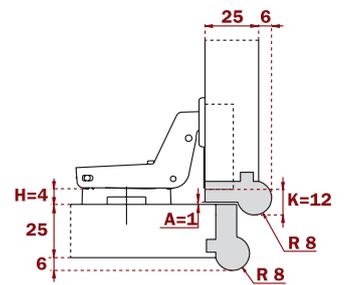
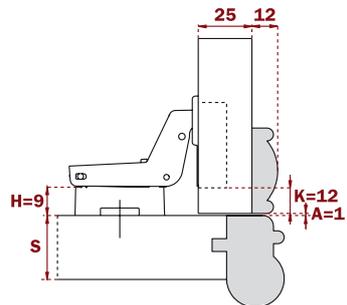
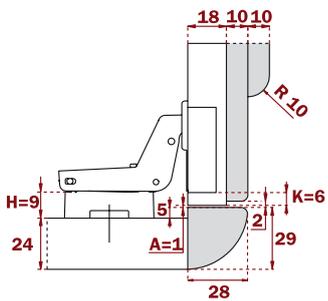
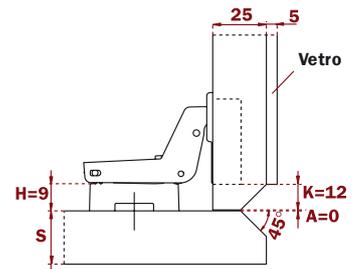
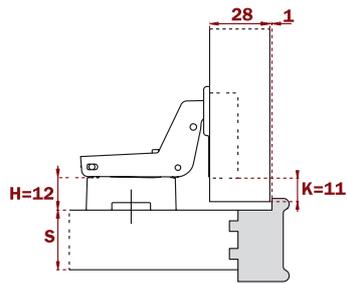
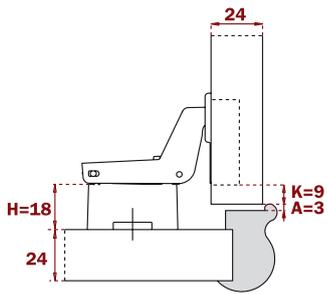


Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura.
Il valore indicato è rilevato con cerniera collo O, altezza base H=0 e valore K=3.

IL CONTENIMENTO



Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti.
È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.



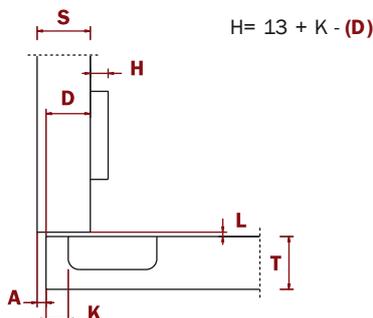
Informazioni tecniche

- Cerniere con ingombro in profondità di soli 45 mm
- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 300



CA - Chiusura automatica

Collo 0

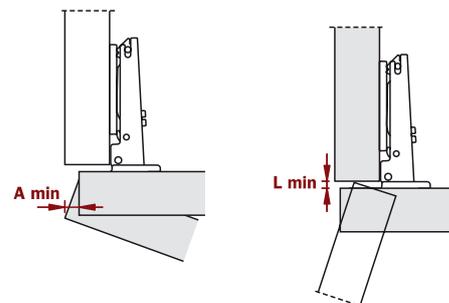


MOD.	COD.	
CA	C3...7A99	300

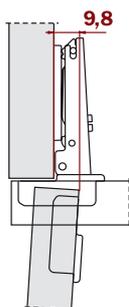
SPAZIO OCCORRENTE PER L'APERTURA DELL'ANTA

T=		16	18	20	22	24	26	28	30	32	29	30	32	L=
K=3	A=	0,4	0,8	1,2	1,7	2,4	3,2	4,5	6,3	8,1	2,2	2,5	2,8	0,0
K=4	A=	0,4	0,7	1,2	1,7	2,3	3,1	4,2	5,6	7,5	2,1	2,4	2,7	0,0
K=5	A=	0,4	0,7	1,1	1,6	2,3	3,0	3,9	5,3	7,0	2,1	2,4	2,7	0,0
K=6	A=	0,4	0,7	1,1	1,6	2,2	2,9	3,8	5,0	6,5	2,1	2,3	2,6	0,0
K=7	A=	0,4	0,7	1,1	1,6	2,1	2,8	3,7	4,7	6,1	2	2,3	2,6	0,1
K=8	A=	0,4	0,7	1,1	1,5	2,1	2,8	3,6	4,5	5,8	2	2,2	2,5	1,1

UN'OPPORTUNA SAGOMATURA DELL'ANTA DIMINUISCE I VALORI DI "A" E DI "L"

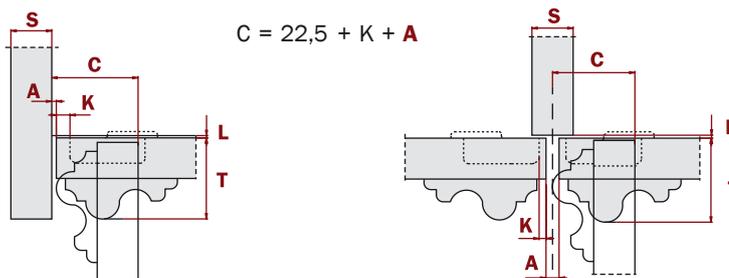


RIENTRO DELL'ANTA



Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura.
Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.

IL CONTENIMENTO



Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti.
È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.

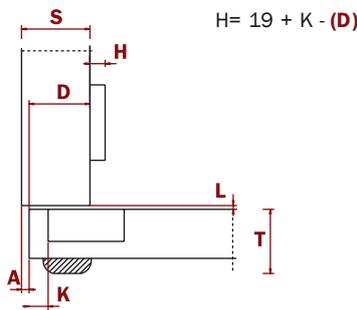
Informazioni tecniche

- Cerniere con ingombro in profondità di soli 45 mm
- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 110°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 6 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 300



CA - Chiusura automatica

Collo 0



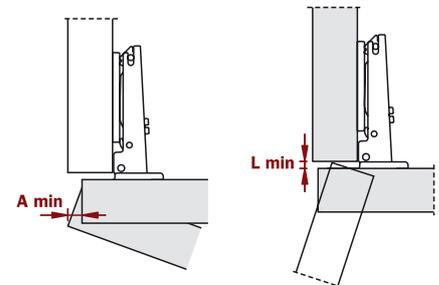
MOD.	COD.	
CA	C3...6A99	300

SPAZIO OCCORRENTE PER L'APERTURA DELL'ANTA

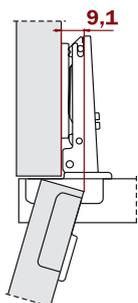
T=		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3,7	5,1	6,5	7,8
K=4	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,7	4,1	5,5	6,8
K=5	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,6	3,1	4,1	5,4
K=6	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	3,0	3,5	4,4

T=		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	L=	0,0	0,0	0,0	0,0	0,2	0,5	0,8	1,1	1,4	1,7	1,9
K=4	L=	0,0	0,0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6
K=5	L=	1,1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,9	3,1	3,4	3,6
K=6	L=	2,0	2,3	2,5	2,8	3,1	3,3	3,6	3,8	4,1	4,3	4,6

UN'OPPORTUNA SAGOMATURA DELL'ANTA DIMINUISCE I VALORI DI "A" E DI "L"

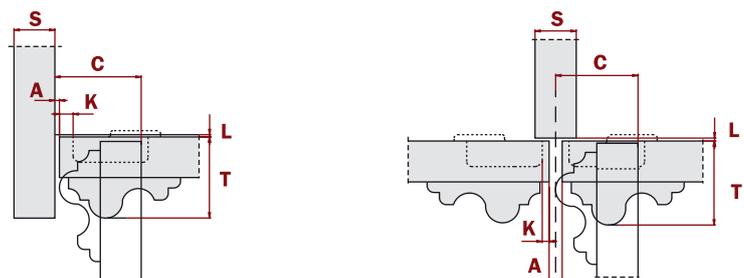


RIENTRO DELL'ANTA



Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.

IL CONTENIMENTO



Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.

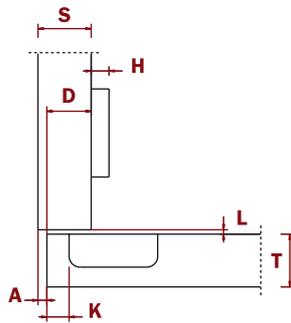
Informazioni tecniche

- Cerniere progettate per l'inserimento in profilati metallici
- Apertura 105°
- Per il fissaggio delle cerniere C2Z6 si consiglia l'impiego di viti B 3,5 x 9,5 DIN7982 autofilettanti
- Adattabili a tutte la basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



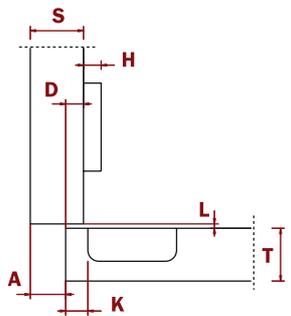
CA - Chiusura automatica

Collo 0



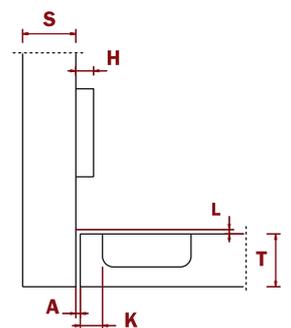
MOD.	COD.	
CA	C2Z6A99	150

Collo 9



MOD.	COD.	
CA	C2Z6G99	150

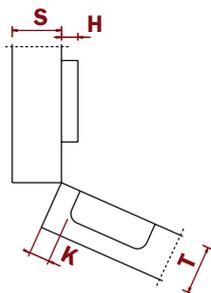
Collo 17



MOD.	COD.	
CA	C2Z6P99	150

Collo 30°

Per ante con montaggio ad angolo positivo

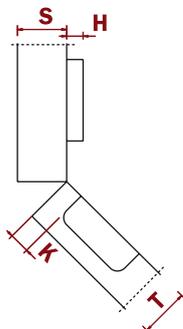


30°

MOD.	COD.	
CA	C2Z6E99	150

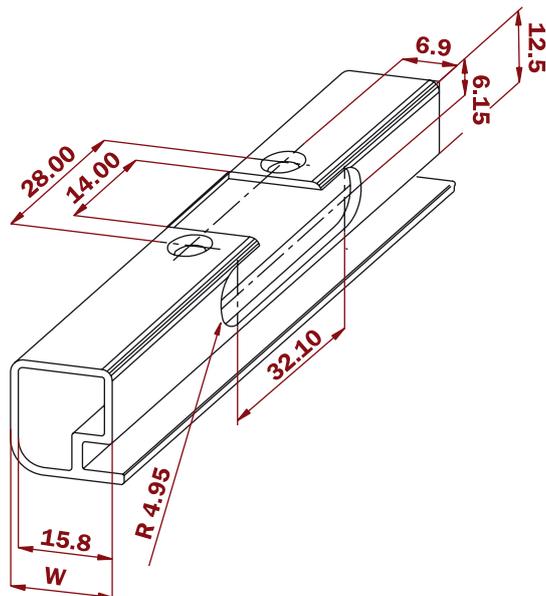
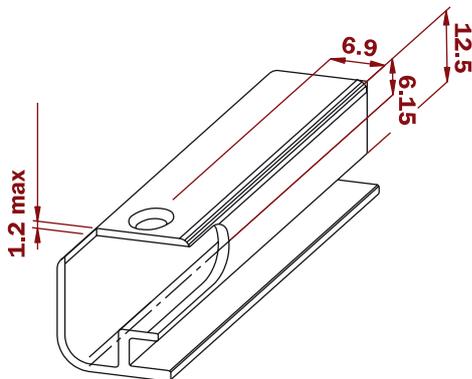
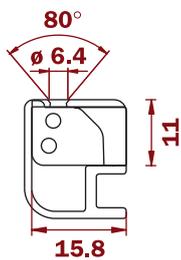
Collo 45°

Per ante con montaggio ad angolo positivo



45°

MOD.	COD.	
CA	C2Z6M99	150



Informazioni tecniche

CONTROCCOLLO PER FIANCHI
FORATURA STANDARD 37x32 mm



- Cerniere progettate per l'inserimento in profilati metallici
- Apertura 105°
- Per il fissaggio delle cerniere C2Z6 si consiglia l'impiego di viti B 3,5 x 9,5 DIN 7982 autofilettanti
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido

CA - Chiusura automatica

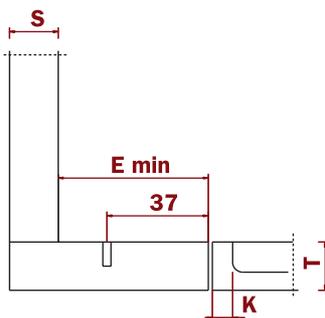
CONTROCCOLLO PER PICCOLI SPAZI
FORATURA DEL FIANCO 15x32 mm



- Cerniere progettate per l'inserimento in profilati metallici
- Apertura 105°
- Per il fissaggio delle cerniere C2Z6 si consiglia l'impiego di viti B 3,5 x 9,5 DIN 7982 autofilettanti
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200, foratura 28x32 mm
- NON ADATTE alle basi Domi® a innesto rapido

Controcchetto

per fianchi. foratura standard 37x32 mm

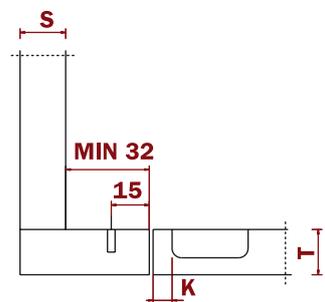


E min
Per basi Serie 200 = 61
Per basi Domi® = 70
Per basi Do
con eccentrico posteriore = 74

MOD.	COD.	
CA	C2Z6N99AC	150

Controcchetto

per piccoli spazi. Foratura del fianco 15x32 mm



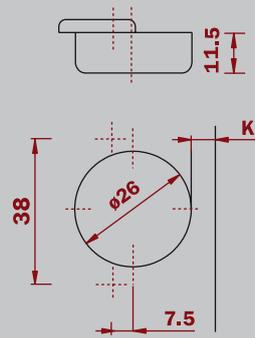
E min
Per basi Serie 200 = 61
Per basi Domi® = 70
Per basi Do
con eccentrico posteriore = 74

MOD.	COD.	
CA	C2Z6N99	150

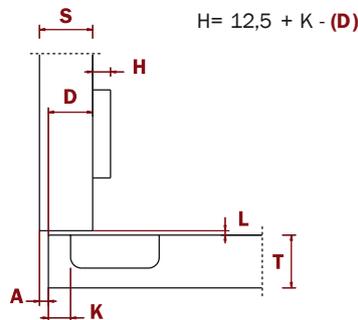
Informazioni tecniche

- Profondità della scatola metallica 11,5 mm
- Diametro della scatola 26 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200.
- Non adatte alle basi Domi® a innesto rapido

CA - Chiusura automatica
CL - Chiusura libera



Collo 0

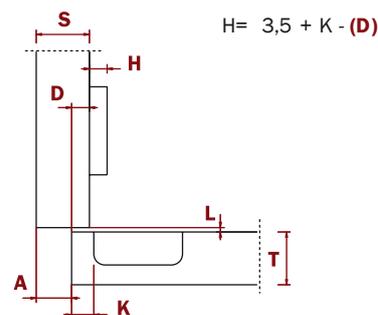


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C6...7C99	600
CL	C6...5C99	600

imo:
 . mm
 0 mm
 omi®
 . mm

Collo 9

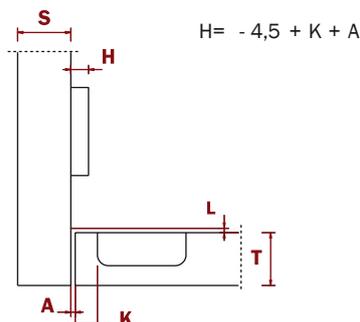


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C6...7L99	600
CL	C6...5L99	600

imo:
 . mm
 0 mm
 omi®
 . mm

Collo 17

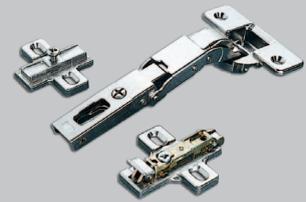
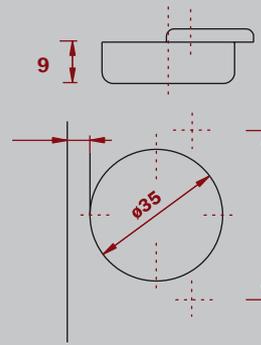


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C6...7S99	600
CL	C6...5S99	600

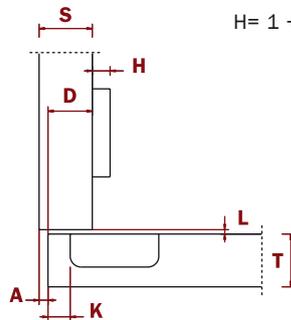
Informazioni tecniche

- Profondità della scatola metallica 9 mm
- Apertura 110°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 18 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

Collo 0

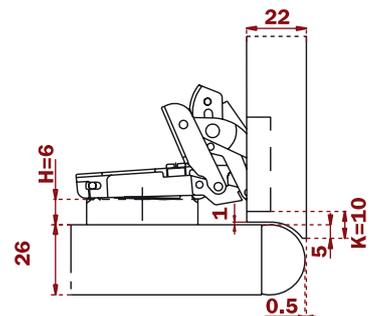
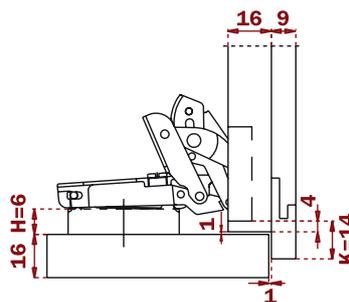
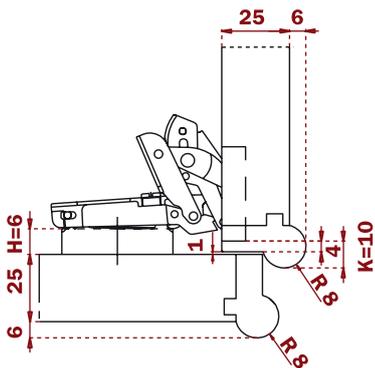
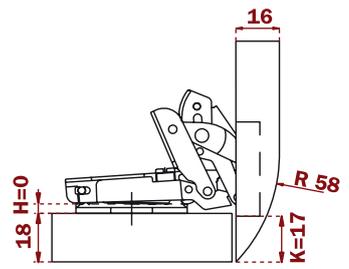
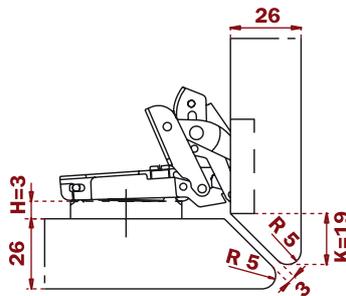
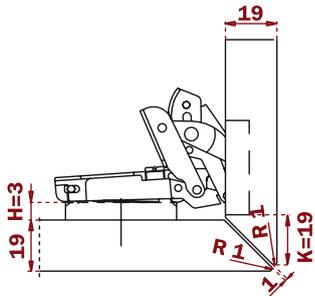
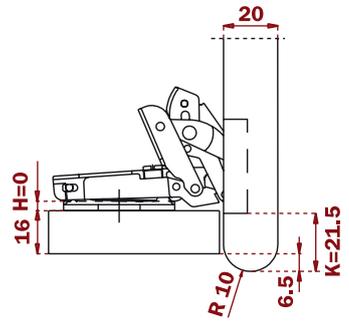
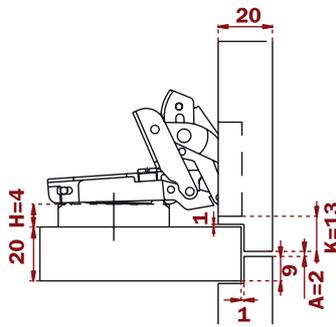
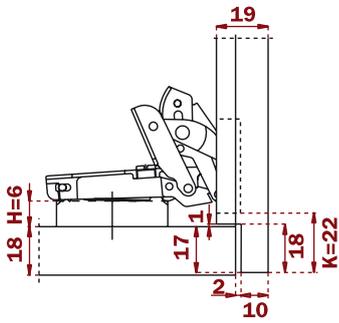
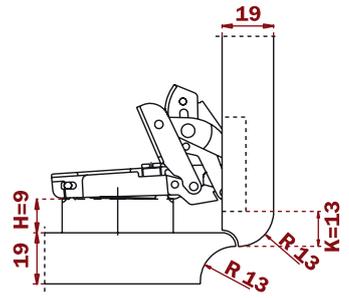
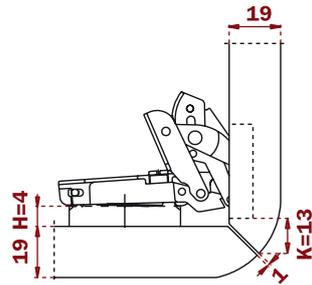
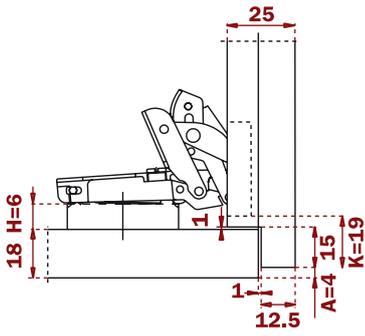


$$H = 1 + K - (D)$$

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

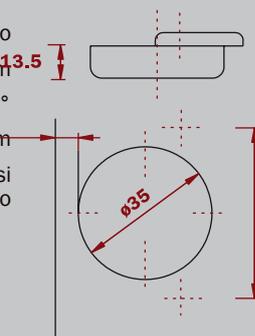
MOD.	COD.	
CA	CBA2A99	150





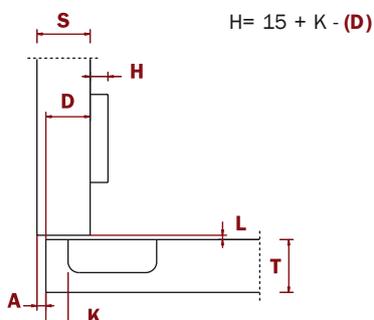
Informazioni tecniche

- Cerniere per ante di spessore 18 mm minimo
- Profondità della scatola 13,5 mm
- Apertura 94°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabilità a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

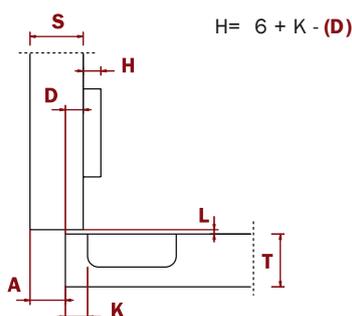
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...7AD9	300

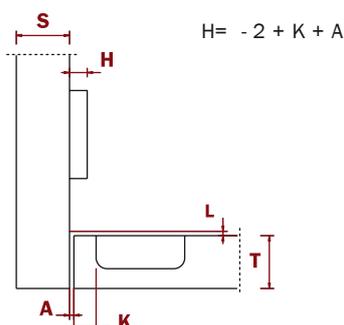
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...7GD9	300

Collo 17

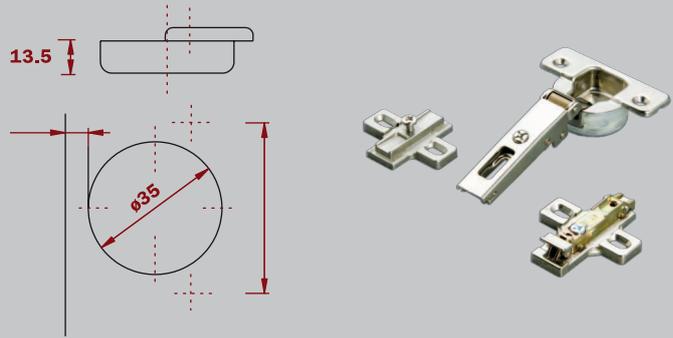


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...7PD9	300

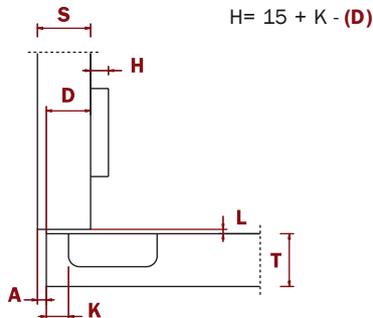
Informazioni tecniche

- Cerniere per ante di spessore 18 mm minimo
- Profondità della scatola 13,5 mm
- Apertura 110°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabilità a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

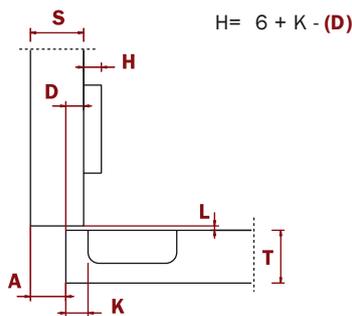
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...6AD9	300

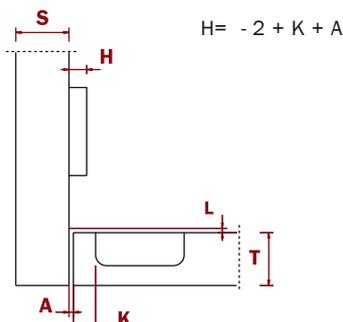
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...6GD9	300

Collo 17

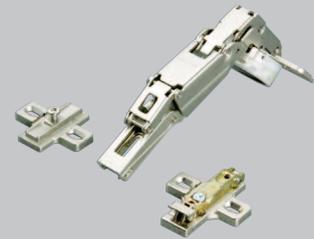
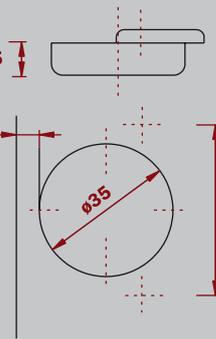


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...6PD9	300

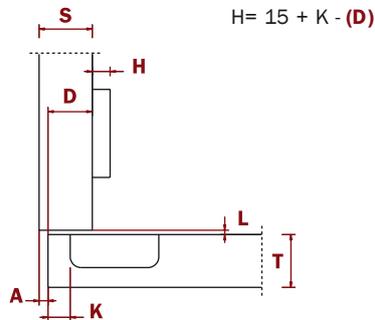
Informazioni tecniche

- Cerniere per ante di spessore 18 mm minimo
- Profondità della scatola 13,5 mm
- Apertura 165°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabilità a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

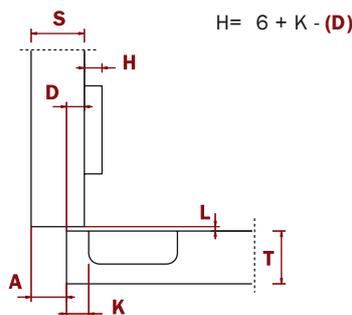
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...FAD9	300

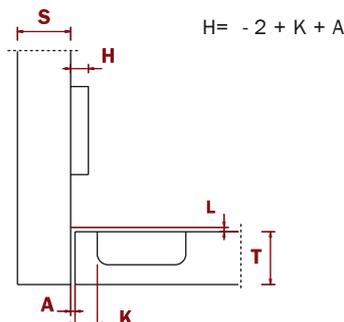
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...FGD9	100

Collo 17

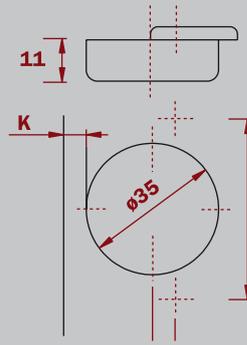


Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...FPD9	100

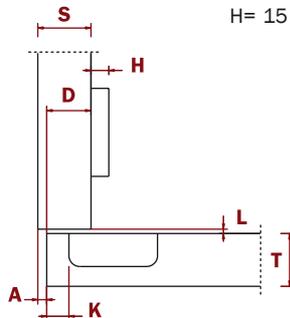
Informazioni tecniche

- Cerniere per ante di spessore 18 mm minimo
- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 110°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

Collo 0

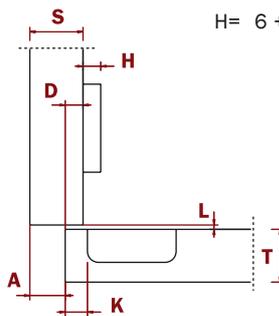


$H = 15 + K - (D)$

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...PA99	300

Collo 9

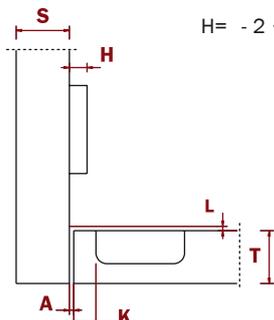


$H = 6 + K - (D)$

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...PG99	300

Collo 17



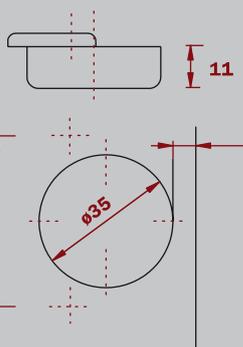
$H = -2 + K + A$

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...PP99	300

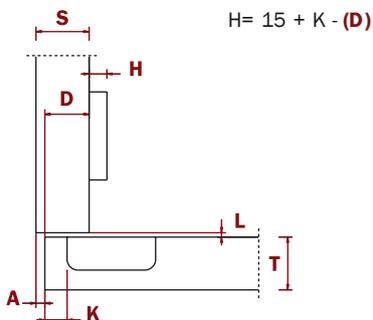
Informazioni tecniche

- Cerniere per ante di spessore 18 mm minimo
- Profondità della scatola metallica 11 mm
- Apertura 165°
- Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 8 mm
- Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



CA - Chiusura automatica

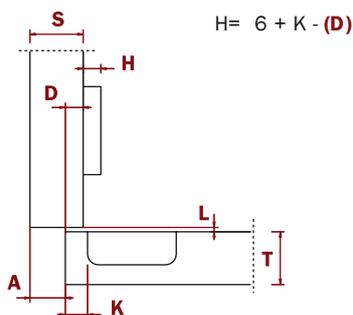
Collo 0



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...SA99	300

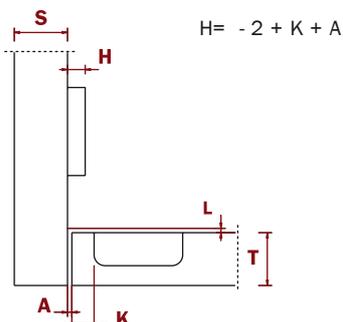
Collo 9



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

MOD.	COD.	
CA	C2...SG99	300

Collo 17



Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

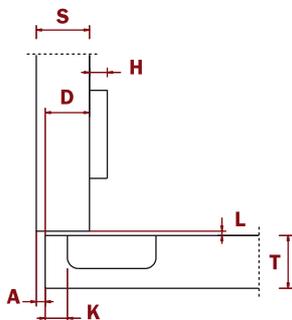
MOD.	COD.	
CA	C2...SP99	300

Informazioni tecniche

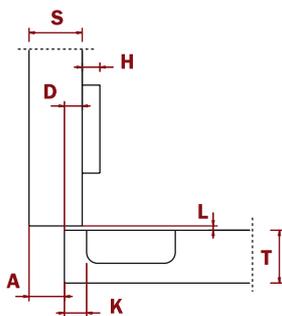
- Cerniere progettate per l'inserimento in profilati metallici
- Apertura 105°
- Per il fissaggio delle cerniere C2ZP si consiglia l'impiego di viti B 3,5 x 9,5 DIN7982 autofilettanti
- Adattabili a tutte la basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi® a innesto rapido



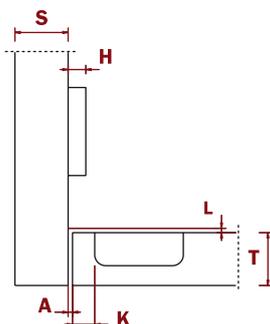
CA - Chiusura automatica

Collo 0


MOD.	COD.	
CA	C2ZPA99	150

Collo 9


MOD.	COD.	
CA	C2ZPG99	150

Collo 17


MOD.	COD.	
CA	C2ZPP99	150

Informazioni tecniche



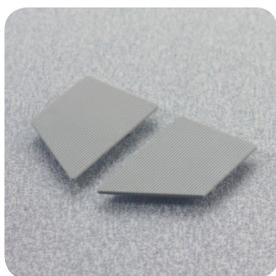
Push colore beige



Con fermo di montaggio

COD.	
DP3SNB	300

Push colore grigio



Con fermo di montaggio

COD.	
DP3SNG	300

Push colore nero



Con fermo di montaggio

COD.	
DP3SN3	300

Push colore beige



COD.	
DP29SNB	300

Push colore grigio



COD.	
DP29SN3	300

Push colore nero



COD.	
DP29SN3	300

Push colore beige

COD.



DP29SNBI

300

Push colore grigio

COD.



DP29SNGI

300

Push colore nero

COD.



DP29SN3I

300

Informazioni tecniche

- Basi Domi® a croce a innesto rapido.
- Per cerniere Serie 100, 200, Logica, F, 400 e B.
- Foratura 37x32 mm.
- Regolazione frontale e verticale mediante eccentrico.

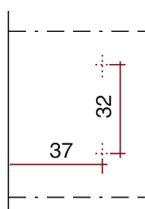


Da avvitare B 3,5 DIN 7983

BAR3R



Base in zama



H	COD.	
0-1-2-3-4-5-6	BAR3R	600

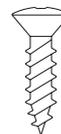
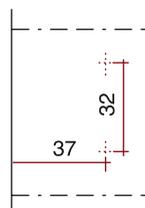
Informazioni tecniche

- Basi simmetriche a croce.
- Per cerniere Serie 100, 200, Logica, 800, F,400, 600, 900 e B.
- Foratura 37x32 mm.
- Regolazione verticale ± 2 mm.
- ATTENZIONE: le basi con valore negativo si possono usare solo su ali D, G, P.

B2V3H



Basi in acciaio



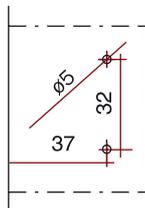
Da avvitare B 3,5 DIN 7983

H	COD.	
0-2-3-4-6-9	B2V3H	600

B2VGH



Basi in acciaio



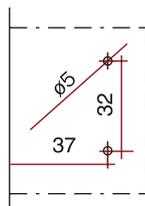
Da avvitare foratura $\varnothing 5 \times 11$

H	COD.	
0-2-3-4-6-9	B2VGH	600

B2V4H



Basi in acciaio



Da avvitare foratura $\varnothing 5 \times 7,5$

H	COD.	
0-2-3-4-6-9	B2V4H	600

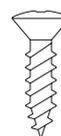
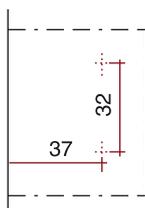
Informazioni tecniche

- Basi simmetriche a croce.
- Per cerniere Serie 100, 200, Logica, 800, F,400, 600, 900 e B.
- Foratura 37x32 mm.
- Regolazione verticale facilitata ± 2 mm.

B2R3E



Base a croce in zama

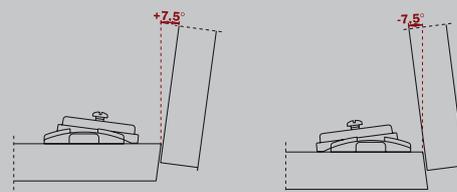


Da avvitare B 3,5 DIN 7983

H	COD.	
0-2-3-4-6-9	B2R3E	600

Informazioni tecniche

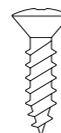
- Basi in zama inclinabili da -7,5 a +7,5 e posizioni intermedie, per montaggi speciali.
- Per cerniere Serie 100, 200, Logica, F,400, 600, 900 e B.
- Le basi a regolazione variabile, opportunamente abbinata ai diversi colli delle cerniere, offrono innumerevoli soluzioni di montaggio angolare delle ante.



B2V3BW9R

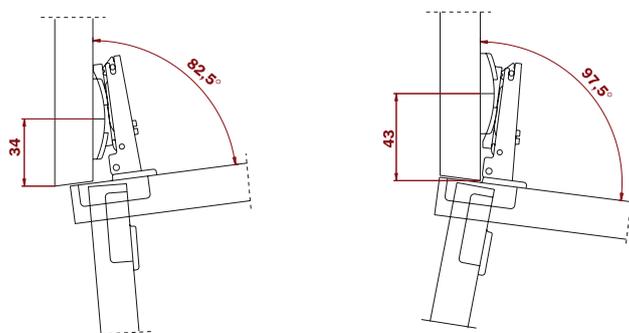


Da avvitare B 3,5 DIN 7983



COD.	
B2V3BW9R	600

LA DISTANZA DI FORATURA DELLE BASI INCLINABILI VARIA COL VARIARE DELL'ANGOLO DI UTILIZZO.



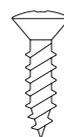
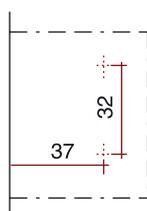
Informazioni tecniche

- Basi asimmetriche a croce.
- Per cerniere Mod. 300.
- Foratura 20x32 mm
- Regolazione verticale $\pm 1,5$ mm mediante eccentrico

B383E09



Basi in acciaio



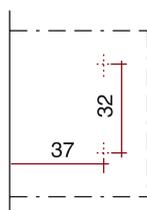
Da avvitare B 3,5 DIN 7983

H.	COD.	
0	B383E09	600

B383E69



Basi in acciaio

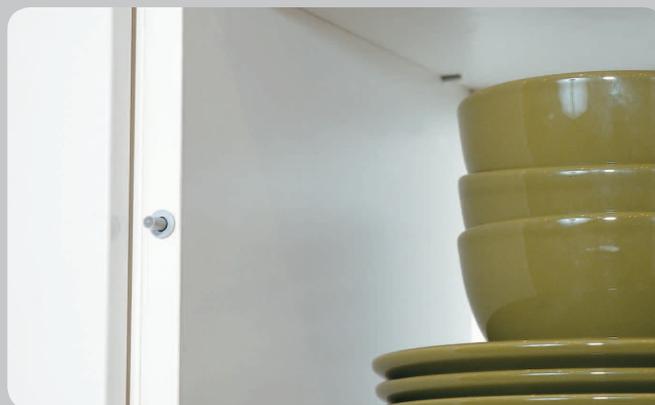


Da avvitare foratura $\varnothing 5 \times 11$

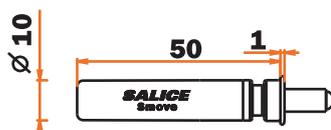
H.	COD.	
6	B383E69	600

Informazioni tecniche

- Inserire SMOVE D005 nel fianco opposto a quello di rotazione dell'anta.
- Per un migliore funzionamento, prevedere il posizionamento dello SMOVE D005 al centro del fianco del mobile.
- Se ne consiglia l'utilizzo su ante di larghezza compresa tra 450 mm e 600 mm.
- Per ante di altezza superiore a 1600 mm oppure per ante con telaio in legno o alluminio, potrebbe essere necessario l'utilizzo di 2 Smove, uno nella parte superiore e uno nella parte inferiore del fianco del mobile.

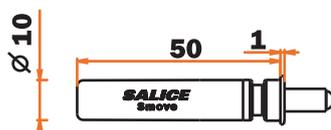


D005SNB



COD.	
D005SNB	250

D005SNG



COD.	
D005SNG	250

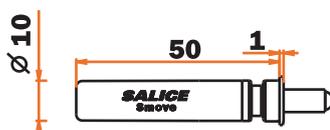
Informazioni tecniche

- Inserire SMOVE D006 al centro del cappello o del basamento del mobile.

- Per ante di altezza superiore a 1600 mm oppure per ante con telaio in legno o alluminio, potrebbe essere necessario l'utilizzo di 2 Smove, uno da inserire nel cappello e uno nel basamento del mobile.



D006SNB



COD.	
D006SNB	250

D006SNG



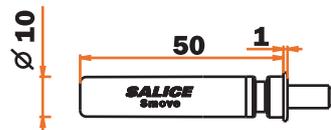
COD.	
D006SNG	250

Informazioni tecniche

- Inserire SMOVE D008 nel cappello o nel basamento del mobile dalla parte del fianco di rotazione dell'anta.
- La distanza di foratura consigliata dall'interno del fianco è di 27 mm.
- Per ante di altezza superiore a 1600 mm, potrebbe essere necessario l'utilizzo di 2 Smove, uno da inserire nel cappello e uno nel basamento del mobile.

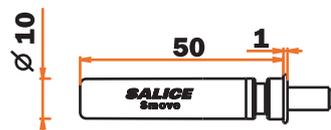


D008SNG



COD.	
D008SNG	250

D008SNB



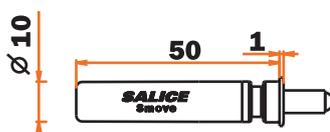
COD.	
D008SNB	250

Informazioni tecniche

- Inserire Smove D009 nel basamento del mobile dalla parte del fianco di rotazione dell'anta.
- Smove D009 viene utilizzato per ante di altezza compresa tra 720 mm e 1600 mm.
- Distanza di foratura dall'interno del fianco:
 - Per cerniere con collo 0 mm la distanza di foratura è uguale a 15 mm più l'altezza della base.
 - Per cerniere con collo 5 mm la distanza di foratura è uguale a 20 mm più l'altezza della base.
 - Per cerniere con collo 9 mm la distanza di foratura è uguale a 24 mm più l'altezza della base.



D009SNG



COD.	
D009SNG	250

D009SNB



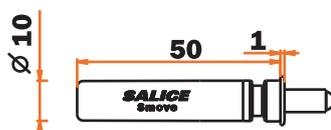
COD.	
D009SNB	250

Informazioni tecniche

- Inserire Smove D010 nel basamento del mobile dalla parte del fianco di rotazione dell'anta.
- Smove D010 viene utilizzato per ante di altezza superiore a 1600 mm.
- Distanza di foratura dall'interno del fianco:
 - per cerniere con collo 0 mm la distanza di foratura è uguale a 15 mm più l'altezza della base.
 - per cerniere con collo 5 mm la distanza di foratura è uguale a 20 mm più l'altezza della base.
 - per cerniere con collo 9 mm la distanza di foratura è uguale a 24 mm più l'altezza della base.

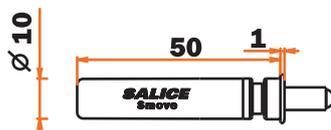


D0010SNG



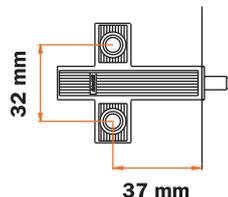
COD.	
D0010SNG	250

D0010SNB



COD.	
D0010SNB	250

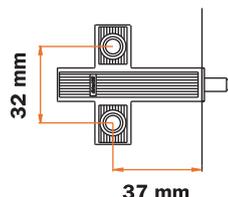
D0064SNXN



Adattatore di plastica per Smove D005, D006 e D008
Fissaggio con viti legno
Interasse 37x32 mm.
Con fermo di montaggio
D064SNGN = grigio
D064SNBN = beige

COD.	
D0064SNXN	500

D0064SNXR

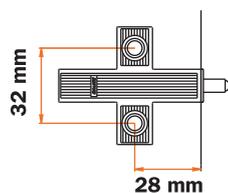


D063SNGR = grigio
Fissaggio con viti Euro
D063SNBR = beige
Fissaggio con viti Euro

Adattatore di plastica per Smove D005, D006 e D008
Fissaggio con viti legno
Interasse 37x32 mm
Senza fermo di montaggio
D064SNGR = grigio
D064SNBR = beige

COD.	
D0064SNXR	500

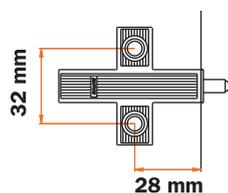
D0060SNXN



Adattatore di plastica per Smove D005, D006 e D008
Fissaggio con viti legno
Interasse 28x32 mm
Con fermo di montaggio
D060SNGN = grigio
D060SNBN = beige

COD.	
D0060SNXN	500

D0060SNXR



Adattatore di plastica per Smove D005, D006 e D008
Fissaggio con viti legno
Interasse 28x32 mm
Senza fermo di montaggio
D060SNGR = grigio
D060SNBR = beige

COD.	
D0060SNXR	500

D051SNX

Adattatore di plastica per
Smove D005, D006 e D008
Con fermo di montaggio
Fissaggio con biadesivo

COD.



D051SNX

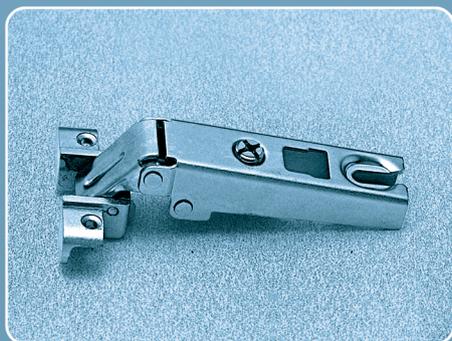
500



Cerniere LC

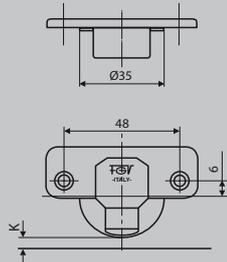
Hinges LC

Петли LC

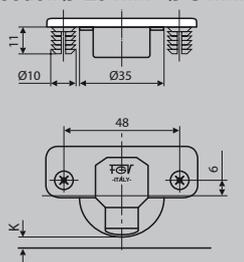
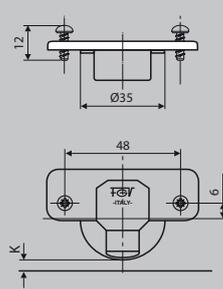
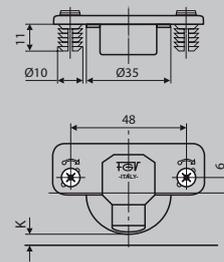


Interasse 48 x 6 mm
Informazioni tecniche
METALLO FISSAGGIO CON VITI

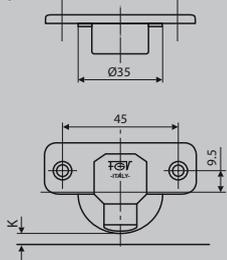
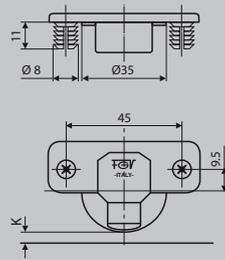
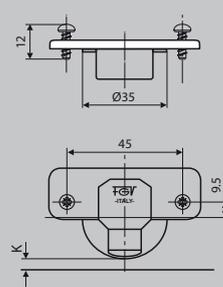
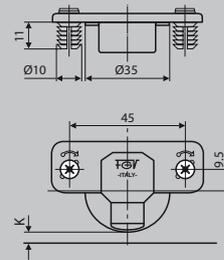
Disponibili con viti premontate autofilettanti


METALLO FISSAGGIO CON CODOLI

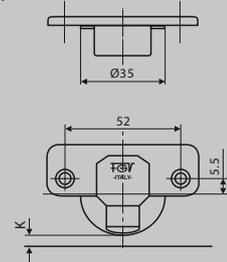
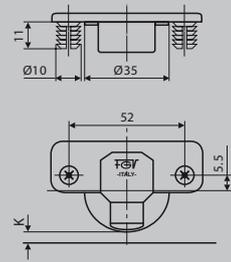
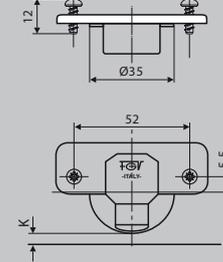
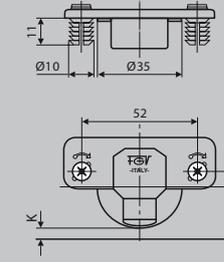
Codoli Ø 10 mm - Ø 8 mm


METALLO FISSAGGIO CON VITI EURO PREMONTATE

METALLO FISSAGGIO CON CODOLI VELOFIM

Interasse 45 x 9,5 mm
Informazioni tecniche
METALLO FISSAGGIO CON VITI

Disponibili con viti premontate autofilettanti


METALLO FISSAGGIO CON CODOLI

METALLO FISSAGGIO CON VITI EURO PREMONTATE

METALLO FISSAGGIO CON CODOLI VELOFIX

Interasse 52 x 5,5 mm
Informazioni tecniche
METALLO FISSAGGIO CON VITI

Disponibili con viti premontate autofilettanti

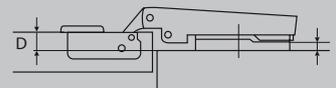

METALLO FISSAGGIO CON CODOLI

METALLO FISSAGGIO CON VITI EURO PREMONTATE

METALLO FISSAGGIO CON CODOLI VELOFIM


Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm

Informazioni tecniche

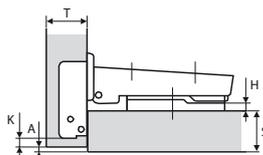
- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 110° con (K) max 4 mm. e (T) max 18 mm.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

$D = 4.5 + H + \text{Altezza Collo}$



Collo 0

per la copertura totale del fianco

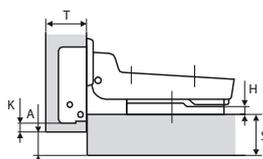


$H = (14 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 4

per la copertura totale del fianco

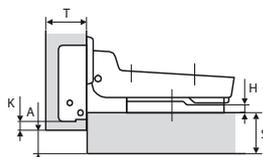


$H = (10 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

per la copertura parziale del fianco

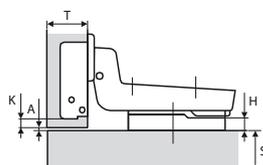


$H = (6 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15

per porte interne



$H = A + K - 1$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

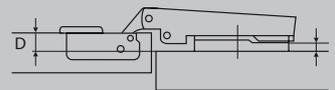
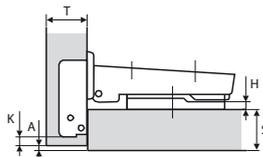
TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

T =		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A =	0.57	0.74	1.11	1.45	1.81	2.38	3.10	3.92	4.71	6.69	6.51
K=4	A =	0.55	0.72	1.05	1.39	1.75	2.25	2.87	3.60	4.36	5.73	6.03
K=5	A =	0.53	0.70	0.99	1.33	1.67	2.12	2.64	3.28	4.01	4.77	5.55
K=6	A =	0.51	0.69	0.93	1.27	1.61	1.99	2.49	3.05	3.69	4.41	5.18
K=7	A =	0.50	0.67	0.87	1.21	1.55	1.89	2.35	2.85	3.46	4.10	4.82

Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm
Informazioni tecniche

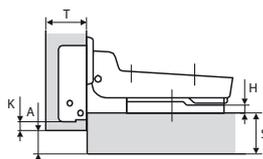
- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 125° con (K) max 4 mm. e (T) max 18 mm.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

$$D = 4 + H + \text{Altezza Collo}$$


Collo 0
per la copertura totale del fianco


$$H = (14 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della bassetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 9
per la copertura parziale del fianco


$$H = (6 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della bassetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

T=		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A=	0.92	1.39	1.89	2.39	2.96	3.61	4.25	4.89	5.53	6.18	6.82
K=4	A=	0.86	1.25	1.75	2.25	2.75	3.37	4.01	4.66	5.30	5.94	6.59
K=5	A=	0.80	1.11	1.61	2.11	2.54	3.13	3.77	4.43	5.07	5.70	6.36

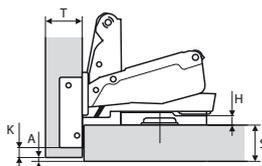
Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm

Informazioni tecniche

- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 165° con (K) max 4 mm. e (T) max 18 mm.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

Collo 0

per la copertura totale del fianco

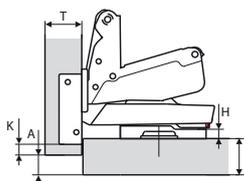


$$H = (14 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 9

per la copertura parziale del fianco

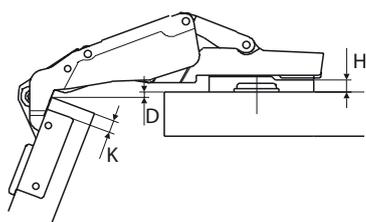


$$H = (6 + A + K) - S$$

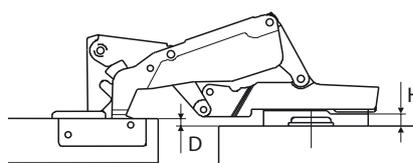
Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

T =		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K =3	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2	0.54	6.78	8.12	13.55
K =4	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.05	0.27	3.48	5.86	7.24	12.55
K =5	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.06	0.29	3.55	4.89	6.24	11.55
K =6	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.06	0.39	2.97	3.9	5.24	10.55
K =7	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07	1.2	2.2	3.16	4.24	9.55



$$D = 9 - H - K$$

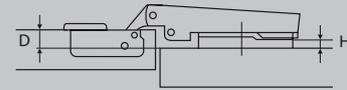
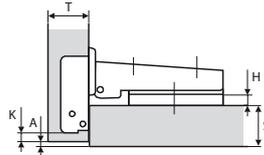


$$D = 1 + H + \text{Altezza Collo}$$

Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm
Informazioni tecniche

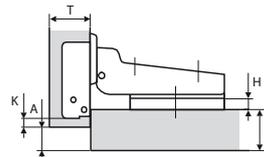
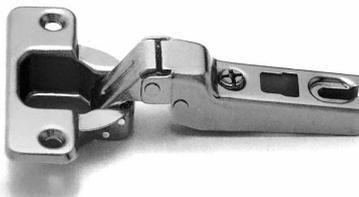
- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 95°.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 30 mm.

$$D = 6 + H + \text{Altezza Collo}$$


Collo 0
per la copertura totale del fianco


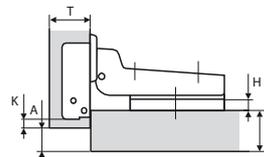
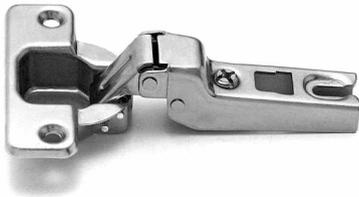
$$H = (14.5 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 4
per la copertura parziale del fianco


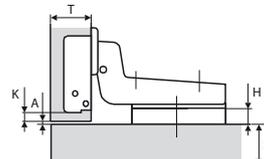
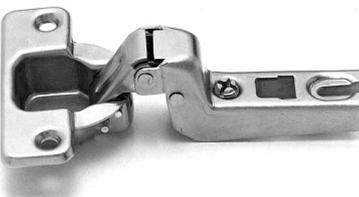
$$H = (10.5 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8
per la copertura parziale del fianco


$$H = (6.5 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15
per porte interne


$$H = A + K - 0.5$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

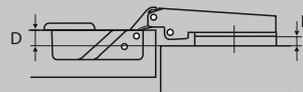
T=		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
K=3	A=	0.00	0.16	0.33	0.50	0.68	0.85	1.15	1.67	2.54	3.41	4.27	5.21	6.15	7.08	8.02
K=4	A=	0.00	0.14	0.31	0.49	0.66	0.84	1.09	1.43	2.07	2.91	3.78	4.64	5.49	6.43	7.37
K=5	A=	0.00	0.13	0.30	0.48	0.65	0.82	1.00	1.37	1.74	2.48	3.28	4.14	5.01	5.88	6.74
K=6	A=	0.00	0.11	0.29	0.46	0.64	0.81	0.98	1.31	1.65	2.15	2.89	3.65	4.51	5.38	6.06
K=7	A=	0.00	0.10	0.27	0.44	0.62	0.79	0.97	1.25	1.59	1.91	2.56	3.30	4.06	4.88	5.74

Interasse 52 x 7,5 mm

Informazioni tecniche

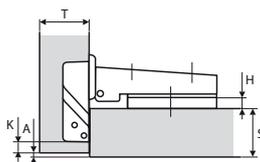
- Profondità del box metallico 12,8 mm.
- Diametro box 40 mm.
- Apertura 90°.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 15 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 40 mm.

$$D = 5,5 + H + \text{Altezza Collo}$$



Collo 0

per la copertura totale del fianco

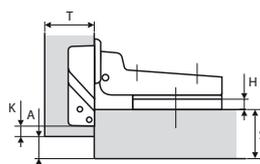
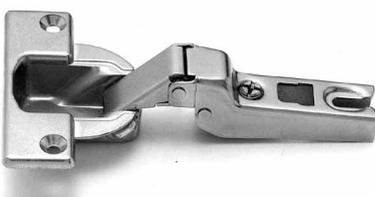


$$H = (14 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

per la copertura parziale del fianco

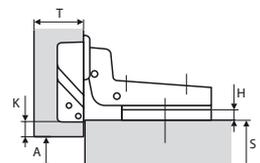


$$H = (6 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15

per la copertura parziale del fianco

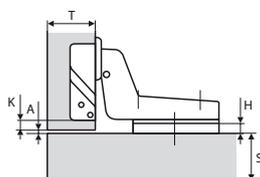


$$H = (14 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 22

per porte interne



$$H = (6 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRÀ SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

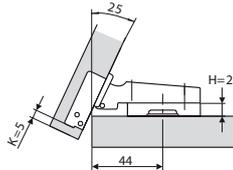
T =		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
K=3	A=	0.19	0.37	0.54	0.71	0.89	1.06	1.23	1.41	1.58	2.25	3.19	4.13	5.07	6.03	7.02	8	8.99	9.97	10.96	11.94	12.93	
K=4	A=	0.18	0.35	0.52	0.7	0.87	1.05	1.22	1.39	1.57	1.76	2.53	3.47	4.41	5.35	6.29	7.23	8.17	9.15	10.13	11.12	12.1	
K=5	A=	0.16	0.34	0.51	0.68	0.86	1.03	1.2	1.38	1.55	1.72	2.04	2.81	3.75	4.69	5.63	6.57	7.51	8.45	9.39	10.33	11.27	
K=6	A=	0.15	0.32	0.49	0.67	0.84	1.01	1.19	1.36	1.54	1.71	1.98	2.32	3.12	4.03	4.97	5.91	6.85	7.79	8.73	9.67	10.61	
K=7	A=	0.13	0.31	0.48	0.65	0.83	1	1.17	1.35	1.52	1.69	1.92	2.26	2.62	3.48	4.35	5.25	6.19	7.13	8.07	9.01	9.95	
K=8	A=	0.12	0.29	0.46	0.64	0.81	0.98	1.16	1.33	1.51	1.68	1.85	2.2	2.54	2.98	3.85	4.71	5.58	6.48	7.42	8.36	9.29	
K=9	A=	0.1	0.27	0.45	0.62	0.8	0.97	1.14	1.32	1.49	1.65	1.84	2.14	2.48	2.82	3.35	4.21	5.08	5.95	6.81	7.7	8.64	
K=10	A=	0.09	0.26	0.43	0.61	0.78	0.95	1.13	1.3	1.47	1.63	1.82	2.08	2.42	2.76	3.1	3.71	4.58	5.45	6.31	7.18	8.04	
K=11	A=	0.07	0.24	0.42	0.59	0.77	0.94	1.11	1.29	1.46	1.62	1.81	2.02	2.36	2.7	3.04	3.39	4.1	4.95	5.81	6.68	7.54	
K=12	A=	0.06	0.23	0.4	0.58	0.75	0.92	1.1	1.27	1.44	1.6	1.79	1.97	2.3	2.64	2.98	3.33	3.74	4.51	5.31	6.18	7.04	
K=13	A=	0.04	0.21	0.39	0.56	0.73	0.91	1.08	1.26	1.43	1.59	1.78	1.95	2.24	2.58	2.92	3.27	3.61	4.15	4.92	5.68	6.54	
L = 0.77	K=14	A=	0.03	0.2	0.37	0.55	0.72	0.89	1.07	1.24	1.41	1.58	1.76	1.94	2.11	2.52	2.86	3.21	3.55	3.89	4.56	5.33	6.04
L = 1.76	K=15	A=	0.01	0.18	0.36	0.53	0.7	0.88	1.05	1.23	1.4	1.57	1.75	1.92	2.09	2.46	2.8	3.15	3.49	3.83	4.23	4.97	5.74

Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm

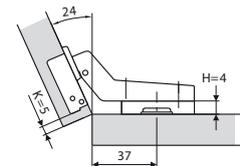
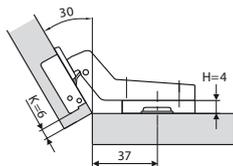
Informazioni tecniche

- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 110°
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

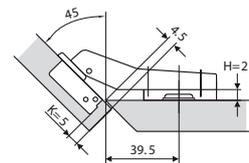
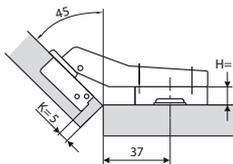
Angoli negativi di 25°



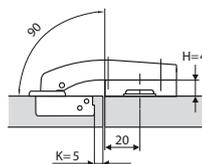
Angoli di 24° ÷ 30°



Angoli da 45°

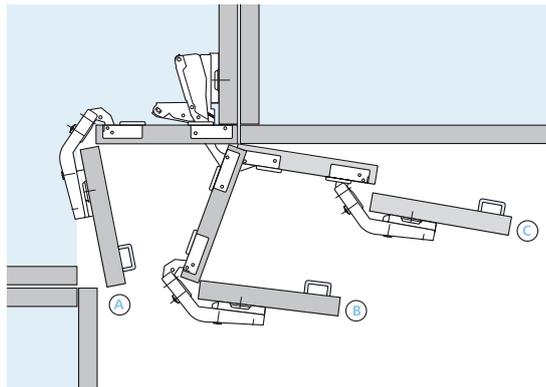
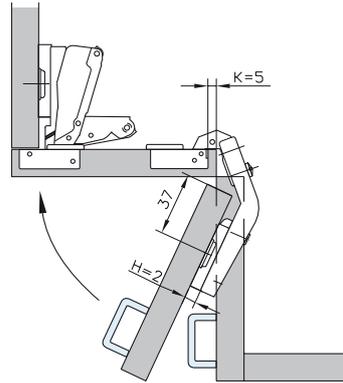
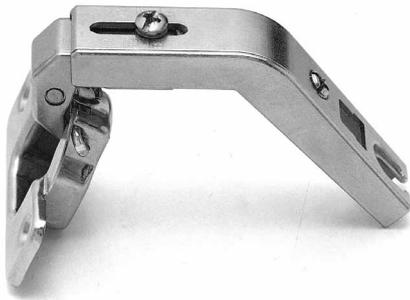


Angolo cieco 90°



Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm
Informazioni tecniche

- Profondità del box metalico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 25° ÷ 90°.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

Per mobili angolari


Queste specifiche cerniere sono state progettate per consentire l'apertura unilaterale di due porte su mobili angolari.

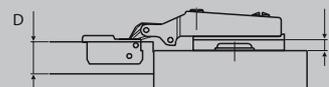


Interasse 38 x 8 mm

- Profondità del box metallico 11.7mm.
- Diametro box 26 mm.
- Apertura 90°.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 5 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

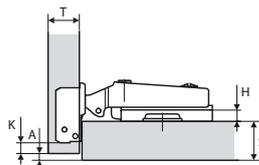
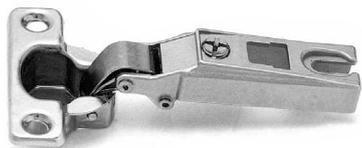
Informazioni tecniche

$$D = 3 + H + \text{Altezza Collo}$$



Collo 0

per la copertura totale del fianco

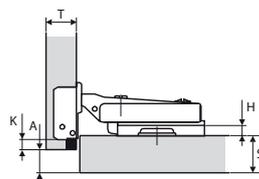


$$H = (13 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

per la copertura parziale del fianco

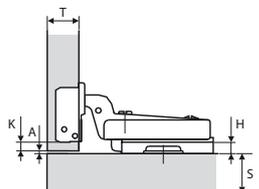


$$H = (5 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15

per porte interne



$$H = A + K - 2$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

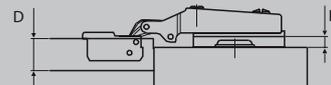
TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRÀ SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

T =		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K = 3	A =	0.79	1.46	2.13	3.1	3.89	4.83	5.77	6.71	7.65	8.59	9.53
K = 4	A =	0.73	1.25	1.77	2.54	3.31	4.21	5.11	6.05	6.99	7.93	8.87
K = 5	A =	0.67	1.04	1.42	2.18	2.95	3.74	4.54	5.43	6.33	7.27	8.21

Informazioni tecniche

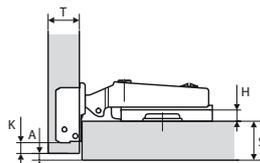
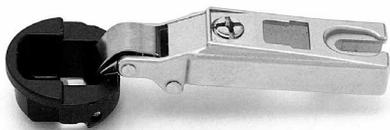
- Spessore della porta in vetro (T) da 4 a 5 mm.
- Diametro box 26 mm.
- Apertura 90°.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 5 mm.

$$D = 3 + H + \text{Altezza Collo}$$



Collo 0

per la copertura totale del fianco

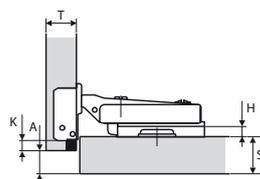


$$H = (13 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

per la copertura parziale del fianco

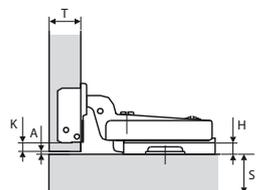


$$H = (5 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15

per porte interne



$$H = A + K - 2$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

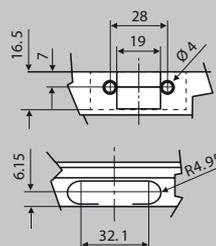


Informazioni tecniche

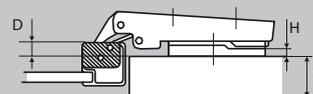
- Profondità del box in zama 9.9 mm.
- Interasse foratura box 28 x 7 mm.
- Apertura 105°.
- Profilo alluminio da min. 19 a max 25 mm.

Schema di foratura:
I fori sul profilo in alluminio sono di Ø 4 mm. e hanno una svasatura di 120°.

Viti consigliate 3,5 x 12 mm.
fornite su richiesta con codice 1A05512105000.

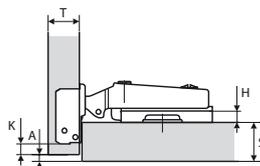


$D = 4.5 + H + \text{Altezza Collo}$



Collo 0

per la copertura totale del fianco

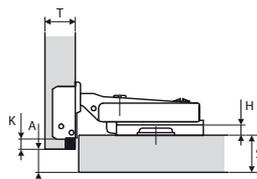
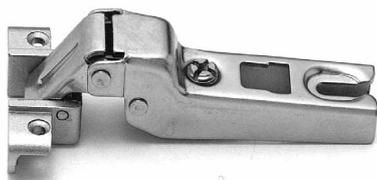


$H = (P + A - 2) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

per la copertura parziale del fianco

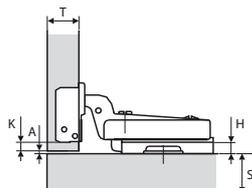


$H = (P + A - 10) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15

per la copertura parziale del fianco



$H = P - 17 + A$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

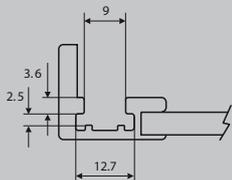
T =		19	20	21	22	23	24	25	26
P=19	A =	0.4	0.65	1	1.4	2.3	3.2	4.0	5.0
P=20	A =	0.4	0.6	0.8	1.2	1.7	2.6	3.4	4.3
P=21	A =	0.4	0.5	0.75	1.1	1.3	2.1	2.9	3.7
P=22	A =	0.4	0.5	0.75	1.0	1.4	1.8	2.5	3.3
P=23	A =	0.4	0.5	0.75	0.9	1.3	1.6	2.2	2.9
P=24	A =	0.3	0.5	0.7	0.9	1.2	1.54	2.0	2.6
P=25	A =	0.3	0.5	0.7	0.9	1.1	1.4	1.9	2.4



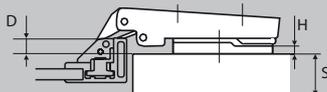
Informazioni tecniche

- Apertura 105°
- K del profilo da 3 a 6 mm.

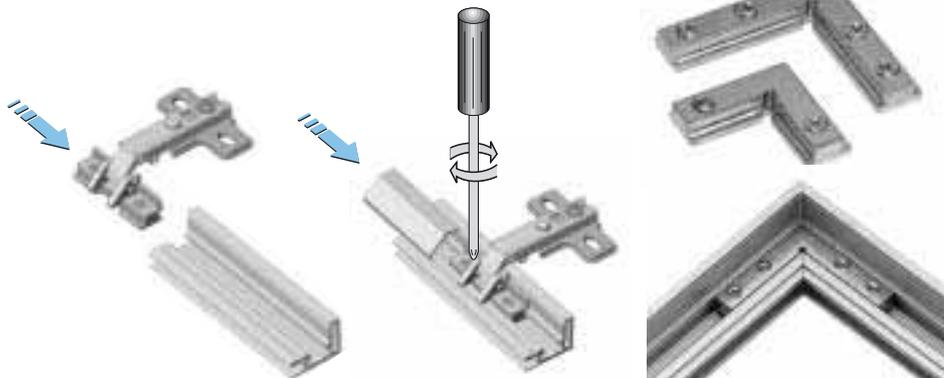
FISSAGGIO CON ATTACCO AD INSERIMENTO



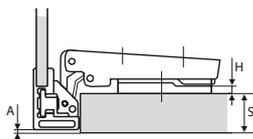
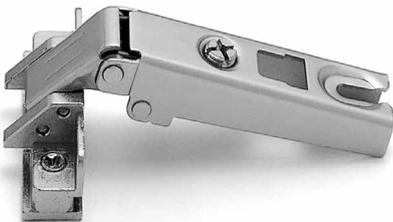
$D = 4,5 + H + \text{Altezza Collo}$



Sequenza di montaggio:



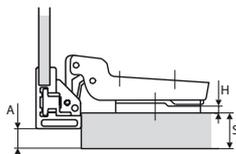
Collo 0



$H = (14 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

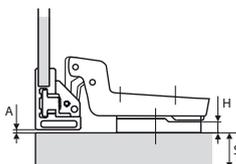
Collo 8



$H = (10 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

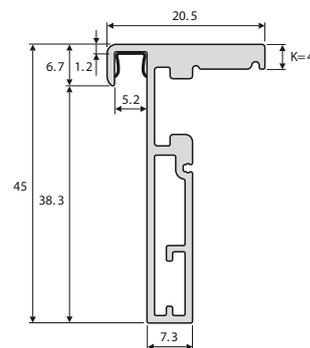
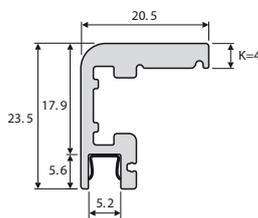
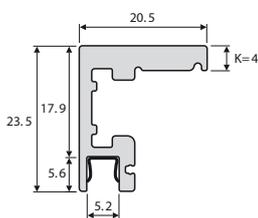
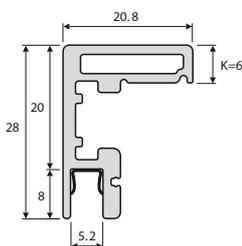
Collo 15



$H = (6 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

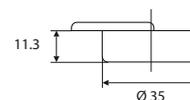
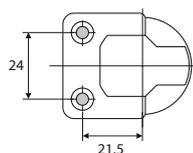
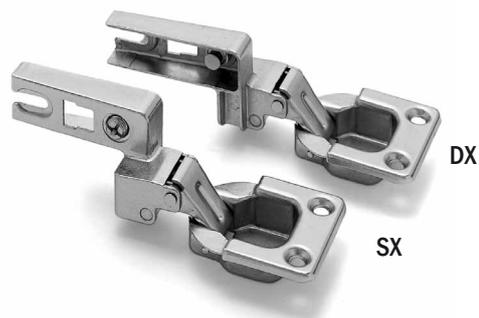
ESEMPI DI SEZIONE DEL PROFILO



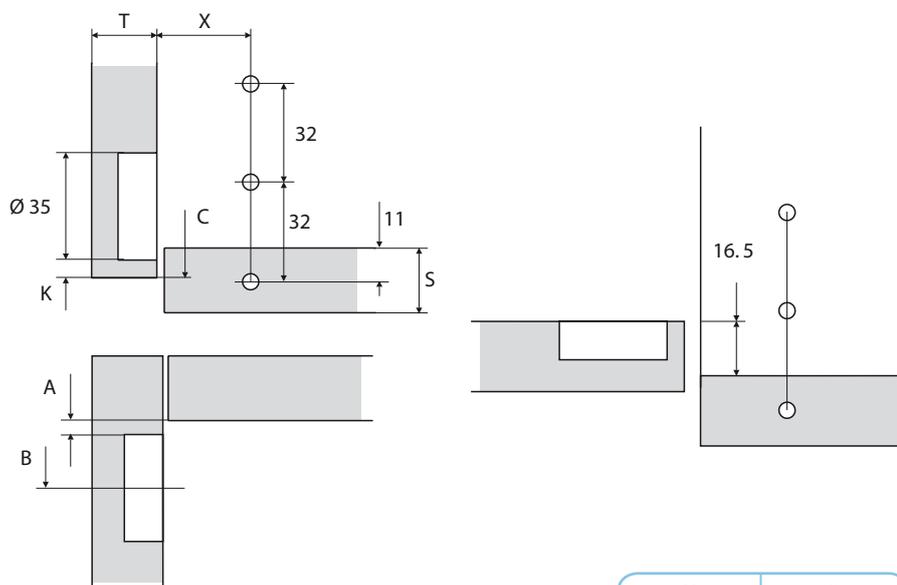
Informazioni tecniche

- Profondità del box metalico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 25° ÷ 90°.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

Per ante a ribalta



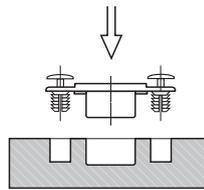
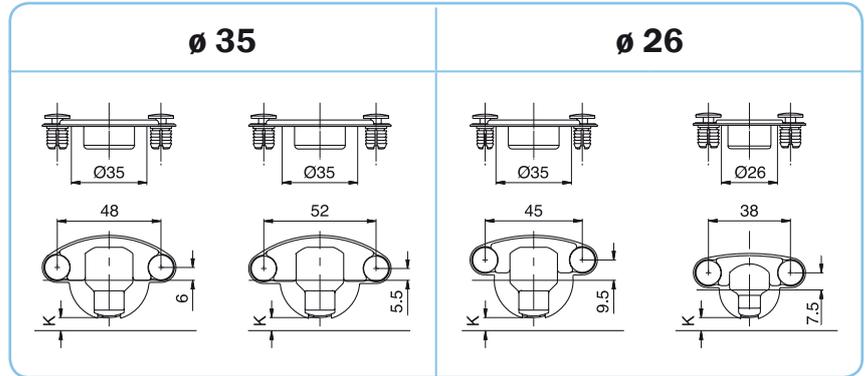
SCHEMA DI MONTAGGIO:



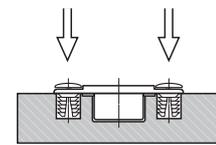
ALTEZZA BASE	A mm	B mm	K mm	C mm
			3	4.5
2	2.5	20	4	5.5
4	4.5	22	5	6.5
6	6.5	24	6	7.5
			7	8.5

Zip System
Diametro box

Grande competitività. Il miglior sistema senza ausilio di attrezzi esistente sul mercato.



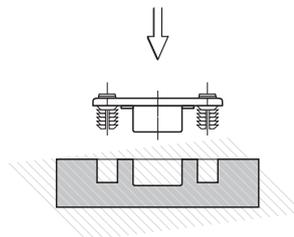
Inserire manualmente la cerniera nella porta.



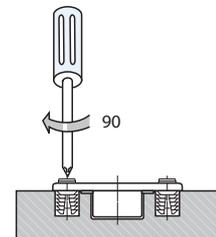
Premere per fissare la cerniera.

Velofix System

Sistema per ottenere un rapido montaggio della cerniera sulla porta.



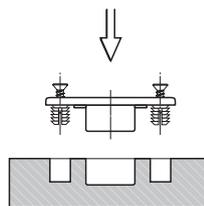
Inserire manualmente la cerniera nella porta.



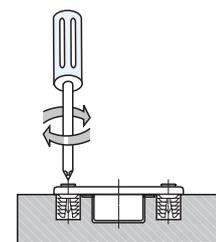
Girare la vite di 90° per bloccare.

X-pando System

Cerniera con codoli ad espansione Ø 8 o 10 mm. e viti premontate.



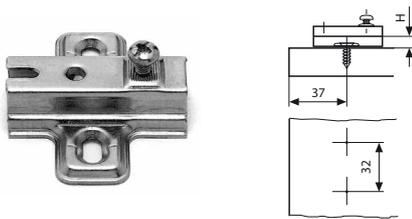
Inserire manualmente la cerniera nella porta.



Serrare le viti per bloccare.

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti autofilettanti

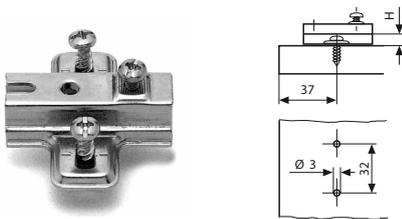


Regolazione verticale.
Le viti sono fornibili a richiesta.

ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti autofilettanti Ø 4.7 mm. premontate

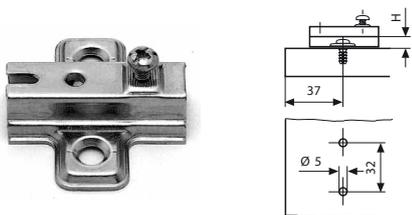


Regolazione verticale.

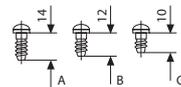
ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti Euro



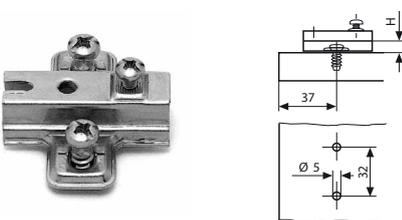
Regolazione verticale.
Le viti Euro sono fornibili a richiesta.



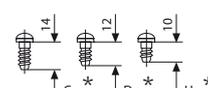
ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti Euro premontate



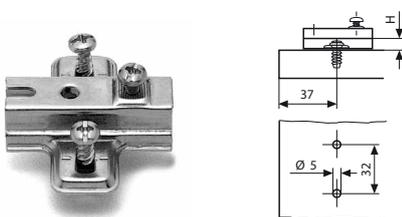
Regolazione verticale.



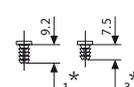
ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con codoli ad espansione Ø 5 mm.



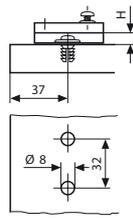
Regolazione verticale.



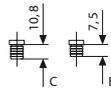
ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con codoli ad espansione Ø 8 mm.



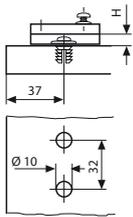
Regolazione verticale.



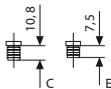
ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con codoli ad espansione Ø 10 mm.



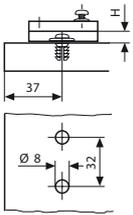
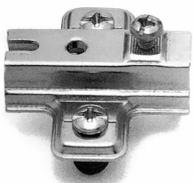
Regolazione verticale.



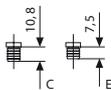
ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio a pressione con codoli Ø 8 mm.



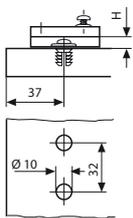
Regolazione verticale



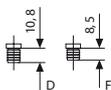
ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio a pressione con codoli Ø 10 mm.



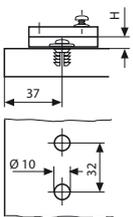
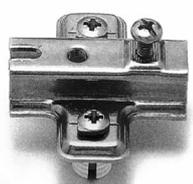
Regolazione verticale.



ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio a pressione con codoli Ø 10 mm. "velofix"



Regolazione verticale.

ALTEZZA	MATERIALE
H=0	Acciaio
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Carter rotondo

Per cerniere applicate su porte in vetro



COLORE

Cromato lucido	Bianco verniciato
Cromato opaco	Bianco RAL 9016
Ottonato lucido	Metallizzato cromato lucido
Nero verniciato	Metallizzato oro lucido
Nero RAL 9005	Verniciato cromato opaco
	Nichelato opaco

Carter semiovale

Per cerniere applicate su porte in vetro



COLORE

Cromato lucido	Bianco verniciato
Cromato opaco	Bianco RAL 9016
Ottonato lucido	Metallizzato cromato lucido
Nero verniciato	Metallizzato oro lucido
Nero RAL 9005	Verniciato cromato opaco
	Nichelato opaco

Copriforo Ø 35 mm



MATERIALE

COLORE

Nylon	Bianco RAL 9010
	Marrone RAL 8016
	Grigio RAL 7004
	Verniciato alluminio opaco

Mostrina simmetrica



MATERIALE

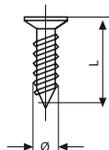
Acciaio



MATERIALE

Plastica

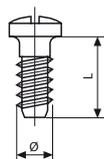
Vite autofilettante



Con impronta taglio cacciavite Pozi drive. Nichelata per fissaggio cerniere e basette.

Ø	MATERIALE	LUNGHEZZA
4	Acciaio	12,5
4	Acciaio	15,5

Vite Euro



Con impronta taglio cacciavite Pozi drive. Nichelata per fissaggio cerniere e basette.

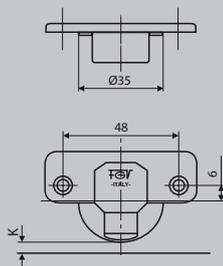
Ø	MATERIALE	LUNGHEZZA
6,3	Acciaio	10
6,3	Acciaio	12
6,3	Acciaio	14

Interasse 48 x 6 mm

Informazioni tecniche

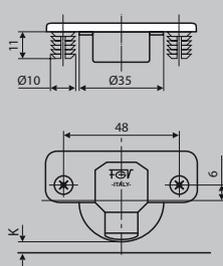
METALLO FISSAGGIO CON VITI

Disponibili con viti premontate autofilettanti

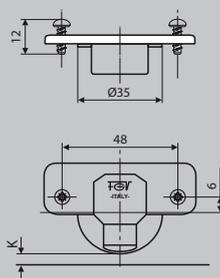


METALLO FISSAGGIO CON CODOLI

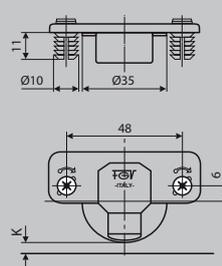
Codoli Ø 10 mm
Codoli Ø 8 mm



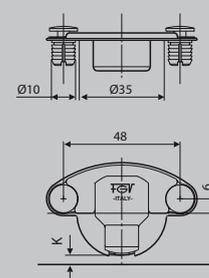
METALLO FISSAGGIO CON VITI EURO PREMONTATE



METALLO FISSAGGIO CON CODOLI VELOFIX



METALLO FISSAGGIO CON CODOLI ZIP

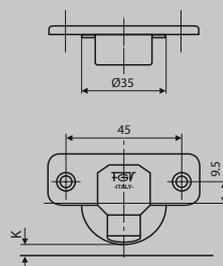


Interasse 45 x 9,5 mm

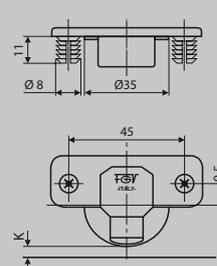
Informazioni tecniche

METALLO FISSAGGIO CON VITI

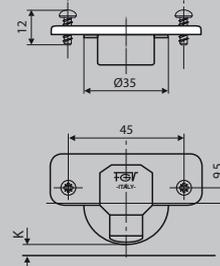
Disponibili con viti premontate autofilettanti



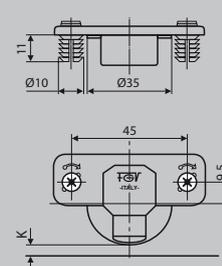
METALLO FISSAGGIO CON CODOLI



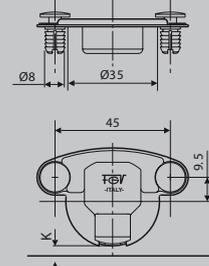
METALLO FISSAGGIO CON VITI EURO PREMONTATE



METALLO FISSAGGIO CON CODOLI VELOFIX



METALLO FISSAGGIO CON CODOLI ZIP

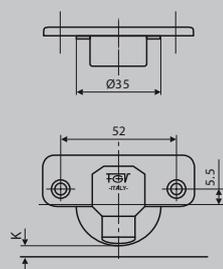


Interasse 52 x 5,5 mm

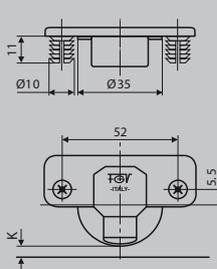
Informazioni tecniche

METALLO FISSAGGIO CON VITI

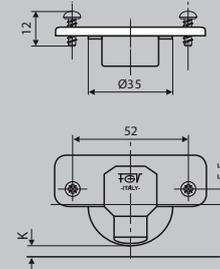
Disponibili con viti premontate autofilettanti



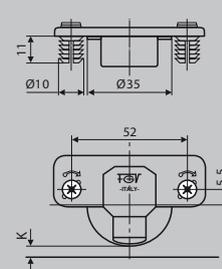
METALLO FISSAGGIO CON CODOLI



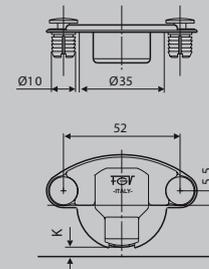
METALLO FISSAGGIO CON VITI EURO PREMONTATE



METALLO FISSAGGIO CON CODOLI VELOFIX



METALLO FISSAGGIO CON CODOLI ZIP

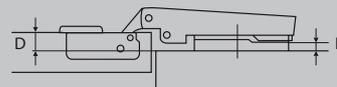


Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm

Informazioni tecniche

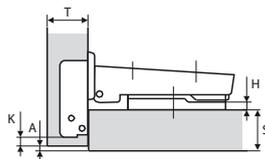
- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 110° con (K) max 4 mm. e (T) max 18 mm.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

$D = 4.5 + H + \text{Altezza Collo}$



Collo 0

Per la copertura totale del fianco

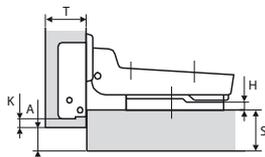


$H = (14 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

Per la copertura parziale del fianco

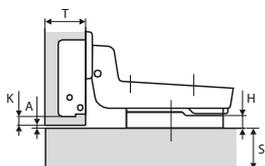


$H = (6 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15

Per porte interne



$H = A + K - 1$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

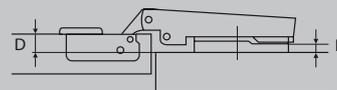
T =		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K = 3	A =	0.57	0.74	1.11	1.45	1.81	2.38	3.10	3.92	4.71	6.69	6.51
K = 4	A =	0.55	0.72	1.05	1.39	1.75	2.25	2.87	3.60	4.36	5.73	6.03
K = 5	A =	0.53	0.70	0.99	1.33	1.67	2.12	2.64	3.28	4.01	4.77	5.55
K = 6	A =	0.51	0.69	0.93	1.27	1.61	1.99	2.49	3.05	3.69	4.41	5.18
K = 7	A =	0.50	0.67	0.87	1.21	1.55	1.89	2.35	2.85	3.46	4.10	4.82

Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm

Informazioni tecniche

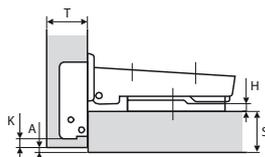
- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 125° con (K) max 4 mm. e (T) max 18 mm.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

$D = 4 + H + \text{Altezza Collo}$



Collo 0

Per la copertura totale del fianco

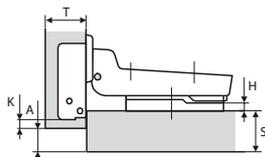


$H = (14 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

Per la copertura parziale del fianco



$H = (6 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

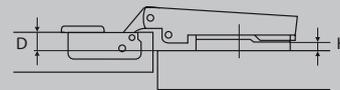
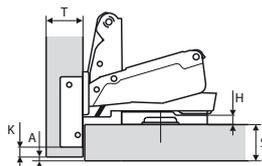
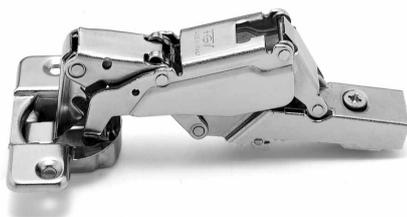
T =		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A =	0.92	1.39	1.89	2.39	2.96	3.61	4.25	4.89	5.53	6.18	6.82
K=4	A =	0.86	1.25	1.75	2.25	2.75	3.37	4.01	4.66	5.30	5.94	6.59
K=5	A =	0.80	1.11	1.61	2.11	2.54	3.13	3.77	4.43	5.07	5.70	6.36

Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm

- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 165° con (K) max 4 mm. e (T) max 18 mm.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

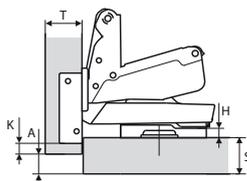
Informazioni tecniche

$$D = 4 + H + \text{Altezza Collo}$$


Collo 0
Per la copertura totale del fianco


$$H = (14 + A + K) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

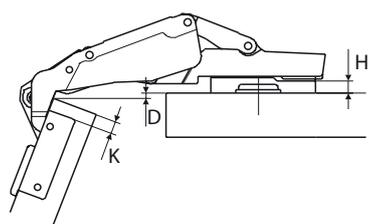
Collo 8
Per la copertura parziale del fianco


$$H = (6 + A + K) - S$$

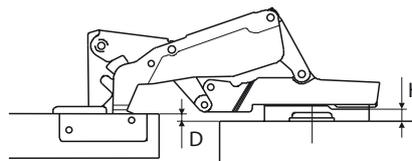
Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

T=		16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2	0.54	6.78	8.12	13.55
K=4	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.05	0.27	3.48	5.86	7.24	12.55
K=5	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.06	0.29	3.55	4.89	6.24	11.55
K=6	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.06	0.39	2.97	3.9	5.24	10.55
K=7	A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07	1.2	2.2	3.16	4.24	9.55



$$D = 9 - H - K$$



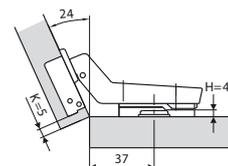
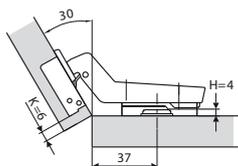
$$D = 1 + H + \text{Altezza Collo}$$

Interasse 48 x 6 - 45 x 9,5 - 52 x 5,5 mm

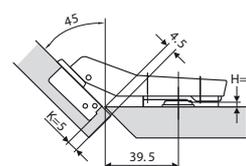
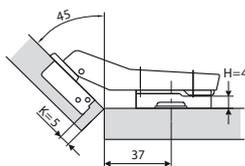
Informazioni tecniche

- Profondità del box metallico 11.3 mm.
- Diametro box 35 mm.
- Apertura 110° con (K) max 4 mm. e (T) max 18 mm.
- Possibilità di foratura della porta (K) da 3 a 7 mm.
- Spessore della porta (T) da 16 a 26 mm.

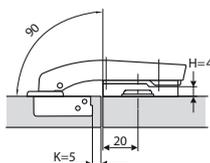
Angoli di 24° ÷ 30°



Angoli di 45°



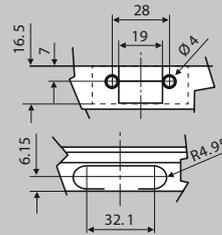
Angoli di 90°



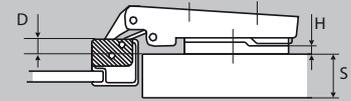
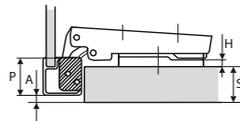
Informazioni tecniche

- Profondità del box in zama 9.9 mm.
- Interasse foratura box 28 x 7 mm.
- Apertura 105°.
- Profilo alluminio da min. 19 a max 25 mm.

Schema di foratura:
 I fori sul profilo in alluminio sono di Ø 4 mm. e hanno una svasatura di 120°.
 Viti consigliate 3,5 x 12 mm. fornite su richiesta con codice 1A05512105000.

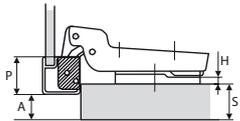


$$D = 4.5 + H + \text{Altezza Collo}$$


Collo 0
per la copertura totale del fianco


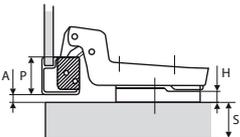
$$H = (P + A - 2) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8
per la copertura parziale del fianco


$$H = (P + A - 10) - S$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15
per la copertura parziale del fianco


$$H = P - 17 + A$$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

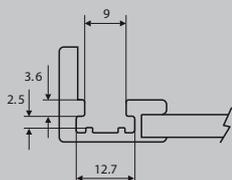
TABELLA TECNICA PER DETERMINARE LO SPAZIO MINIMO "A" AFFINCHÈ UNA PORTA DI SPESSORE "T" SI APRA SENZA SPORGERE DAL MOBILE E SENZA INTERFERIRE CON EVENTUALI PORTE ADIACENTI

T =		19	20	21	22	23	24	25	26
P=19	A =	0.4	0.65	1	1.4	2.3	3.2	4.0	5.0
P=20	A =	0.4	0.6	0.8	1.2	1.7	2.6	3.4	4.3
P=21	A =	0.4	0.5	0.75	1.1	1.3	2.1	2.9	3.7
P=22	A =	0.4	0.5	0.75	1.0	1.4	1.8	2.5	3.3
P=23	A =	0.4	0.5	0.75	0.9	1.3	1.6	2.2	2.9
P=24	A =	0.3	0.5	0.7	0.9	1.2	1.54	2.0	2.6
P=25	A =	0.3	0.5	0.7	0.9	1.1	1.4	1.9	2.4

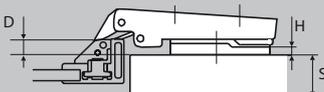
Informazioni tecniche

- Apertura 105°
- K del profilo da 3 a 6 mm.

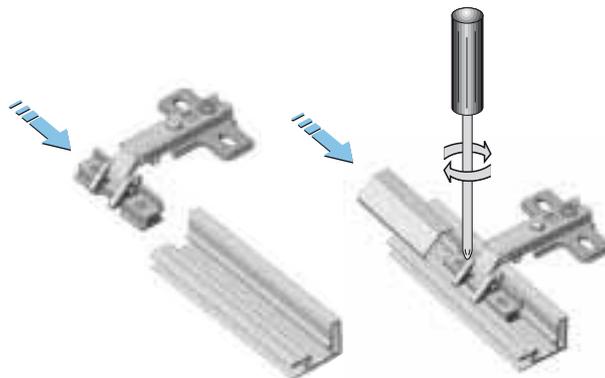
FISSAGGIO CON ATTACCO AD INSERIMENTO



$D = 4,5 + H + \text{Altezza Collo}$



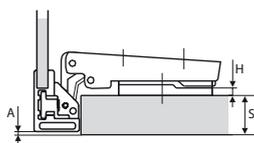
Sequenza di montaggio:



2 Fori - Art. 510A31072F000
2 Fori - Art. 510A31072F000

Collo 0

per la copertura totale del fianco

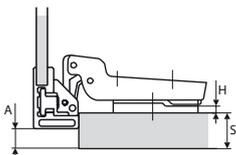


$H = (14 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 8

per la copertura parziale del fianco

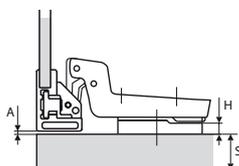


$H = (10 + A + K) - S$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

Collo 15

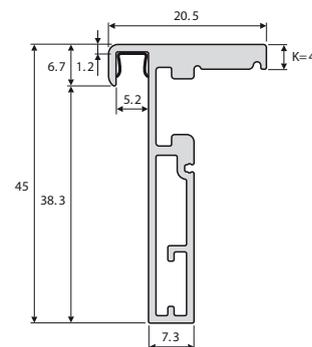
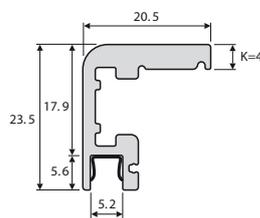
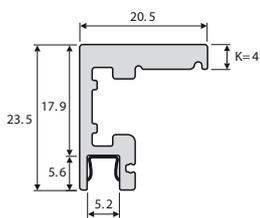
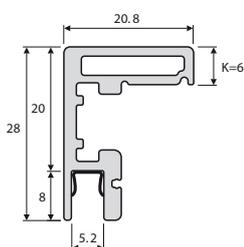
per la copertura parziale del fianco



$H = (6 + A + K) - 1$

Formule per la determinazione dello spessore "H" della basetta* da utilizzare secondo il tipo di collo impiegato

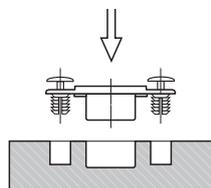
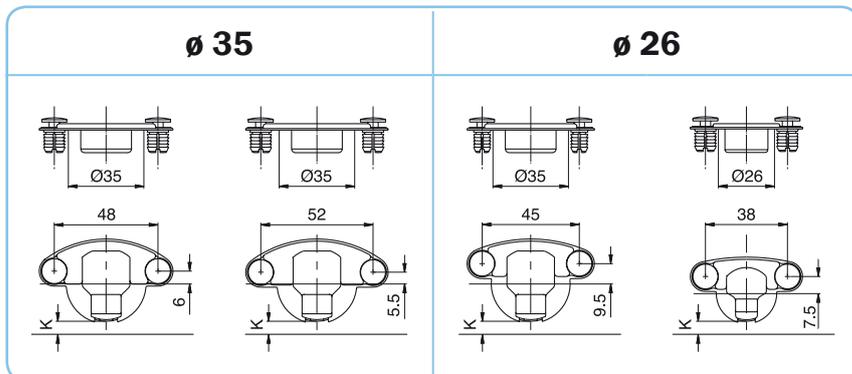
ESEMPI DI SEZIONE DEL PROFILO



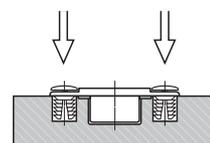
Zip System

Diametro box

Grande competitività. Il miglior sistema senza ausilio di attrezzi esistente sul mercato.



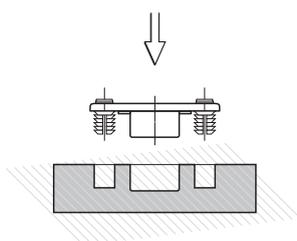
Inserire manualmente la cerniera nella porta.



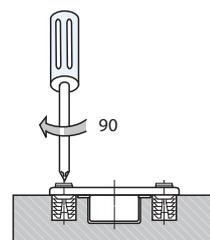
Premere per fissare la cerniera.

Velofix System

Sistema per ottenere un rapido montaggio della cerniera sulla porta.



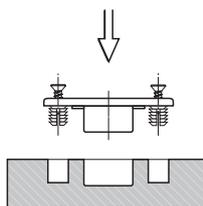
Inserire manualmente la cerniera nella porta.



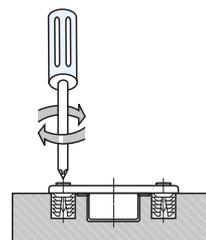
Girare la vite di 90° per bloccare.

X-pando System

Cerniera con codoli ad espansione \varnothing 8 o 10 mm. e viti premontate.



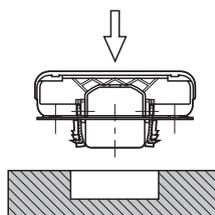
Inserire manualmente la cerniera nella porta.



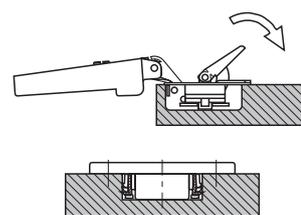
Serrare le viti per bloccare.

Centra System

Sistema di montaggio senza attrezzi



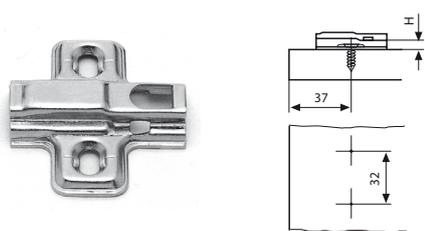
Inserire manualmente la cerniera nella porta.



Abbassare la leva per bloccare.

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti autofilettanti

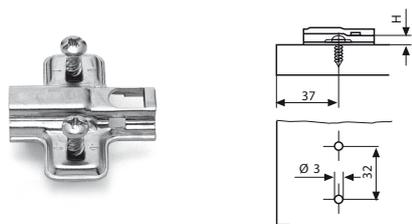


Regolazione verticale.
Le viti sono fornibili a richiesta.

ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti autofilettanti Ø 4.7 mm. premontate

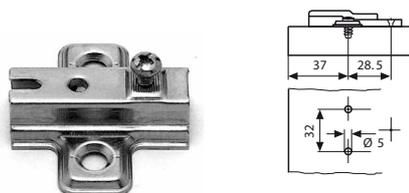


Regolazione verticale.

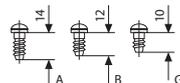
ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti Euro



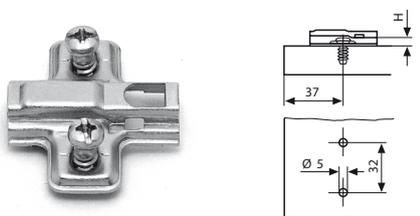
Regolazione verticale.
Le viti Euro sono fornibili a richiesta.



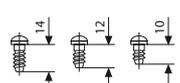
ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Zama
H=4	Zama
H=6	Zama

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con viti Euro premontate



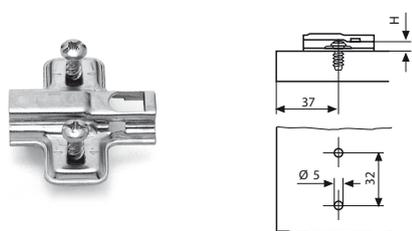
Regolazione verticale.



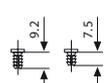
ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio
H=10	Zama

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio con codoli ad espansione Ø 5 mm.



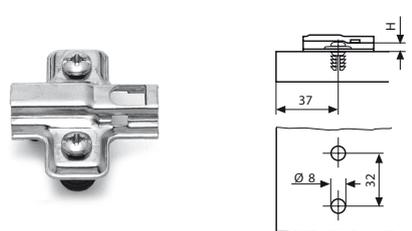
Regolazione verticale.



ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio a pressione con codoli Ø 8 mm.



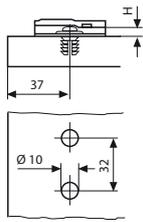
Regolazione verticale.



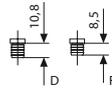
ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in metallo

Fissaggio a pressione con codoli Ø 10 mm.



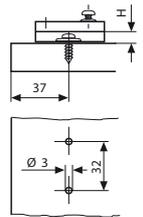
Regolazione verticale.



ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Acciaio
H=4	Acciaio
H=6	Acciaio

Basetta cruciforme in zama

Fissaggio con viti autofilettanti

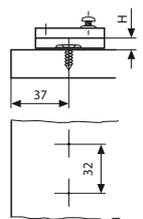


Regolazione verticale indipendente con CAM. Le viti sono fornibili a richiesta.

ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Zama
H=4	zama

Basetta cruciforme in zama

Fissaggio con viti Euro premontate

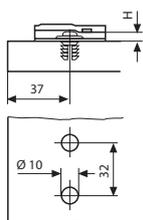


Regolazione verticale indipendente con CAM

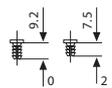
ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Zama
H=4	zama

Basetta cruciforme in zama

Fissaggio con codoli ad espansione Ø 5 mm.



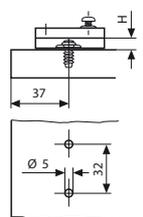
Regolazione verticale indipendente con CAM.



ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Zama
H=4	zama

Basetta cruciforme in zama

Fissaggio a pressione con codoli Ø 8 mm.

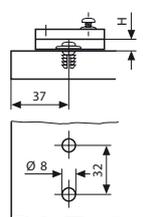


Regolazione verticale indipendente con CAM

ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Zama
H=4	zama

Basetta cruciforme in zama

Fissaggio a pressione con codoli Ø 10 mm.



Regolazione verticale indipendente con CAM.

ALTEZZA	MATERIALE
H=2	Zama
H=4	zama

Carter copri box



INTERASSE	MATERIALE
48 - 45	Acciaio
52	Acciaio

Mostrina simmetrica



MATERIALE
Acciaio

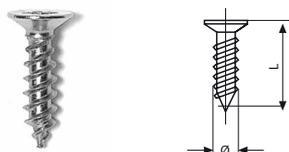


MATERIALE
Plastica



MATERIALE
Acciaio

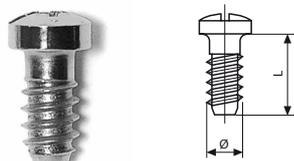
Vite autofilettante



Con impronta taglio cacciavite Pozi drive. Nichelata per fissaggio cerniere e basette.

Ø	MATERIALE	LUNGHEZZA
4	Acciaio	12,5
4	Acciaio	15,5

Vite Euro



Con impronta taglio cacciavite Pozi drive. Nichelata per fissaggio basette.

Ø	MATERIALE	LUNGHEZZA
6,3	Acciaio	10
6,3	Acciaio	12
6,3	Acciaio	14

AATA s.r.l.

Via Guardia di Rocca, 37 - Zona Industriale Galazzano
47899 Serravalle (E-3) Repubblica di San Marino

(From Italy) Tel. 0549. 961413 - Fax 0549. 961404

(From other countries) Tel. + 378. 0549. 961413 - Fax + 378. 0549. 961404

E-mail: info@aatasanmarino.com - Web Site: www.aatasanmarino.com